

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 8000 吨猪油项目

建设单位（盖章）：宿迁巧梦得农牧科技有限公司

编制日期：2025 年 08 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	13
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	20
四、主要环境影响和保护措施	27
五、环境保护措施监督检查清单	58
六、结论	60
附件：	61
附件 1 营业执照	
附件 2 备案证	
附件 3 法人身份证	
附件 4 环评委托书	
附件 5 信用承诺书	
附件 6 声明确认单	
附件 7 厂房租赁协议	
附件 8 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书	
附图：	
附图 1 项目地理位置图	
附图 2 项目 500m 范围图	
附图 3 项目平面布置图	
附图 4 区域水系图	
附图 5 园区规划图	
附图 6 宿迁市生态红线图	
附图 7 宿迁市环境管控单元图	

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 8000 吨猪油项目		
项目代码	2506-321323-89-01-460107		
建设单位联系人	王留美	联系方式	13816459651
建设地点	宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号		
地理坐标	(118 度 46 分 42.886 秒, 33 度 45 分 24.012 秒)		
国民经济行业类别	C1329 其他饲料加工	建设项目行业类别	十、农副食品加工业, 15 饲料加工
建设性质	☒ 新建 (迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	宿迁泗阳县数据局	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	泗阳数据备[2025]912 号
总投资 (万元)	300 万元	环保投资 (万元)	48
环保投资占比 (%)	16	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地 (用海) 面积 (m ²)	1800
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 《江苏泗阳经济开发区产业配套园规划 (2021-2035)》 审批机关: / 审查文件名称及文号: /		
规划环境影响评价情况	规划名称: 《江苏泗阳经济开发区开发区产业配套园规划 (2021-2035) 环境影响报告书》 审查机关: 宿迁市生态环境局 审批文件文号: 《关于对《江苏泗阳经济开发区产业配套园规划 (2021-2035) 环境影响报告书的审查意见》宿环建管[2023]2005号		

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、选址符合性分析: 根据《江苏泗阳经济开发区产业配套园规划（2021-2035）》，江苏泗阳经济开发区产业配套园规划面积 312.09 公顷，四至范围：东至倪合路，南至前荡中沟，西至前塘线、北至育合路。 本项目位于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，对照开发区产业配套园土地利用规划图，项目选址位于泗阳经济开发区产业配套园规划的工业用地范围内，故符合园区用地规划。 2、产业定位符合性分析: 江苏泗阳经济开发区产业配套园产业定位：高质量发展服装纺织、绿色建材、板材和家具制造、机械电子四大主导产业，辅以低污染和无污染产业鼓励引入与江苏泗阳经济开发区产业链上项目。根据《江苏泗阳经济开发区产业配套园规划（2021-2035）环境影响报告书》，江苏泗阳经济开发区产业配套园产业定位中，服装纺织行业主要包括纺织（不含印染）、纺织服装、服饰业等；绿色建材行业主要包括非金属矿物制品业（不含水泥、石灰和石膏制造，玻璃制造）；板材和家具制造主要包含人造板制造、木制品制造和家具制造产业；机械电子行业主要包括金属制品、通用设备制造、专用设备制造、电子器件制造、电子元件及电子专用材料制造等（不含发黑、电镀、热镀锌、铸造、线路板和其他排放重金属项目）；低污染和无污染产业主要包括塑料制品（不得使用再生塑料作为原料）、纸制品加工、日用杂品，文教、工美、体育和娱乐用品制造业，农副产品加工（不含植物油加工、屠宰及肉类加工、水产品加工）、食品加工（不含调味品、发酵制品制造、食品及饲料添加剂制造）等。 本项目位于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，属江苏泗阳经济开发区产业配套园，项目为饲料加工，行业代码及类别为 C1329 其他饲料加工，故符合江苏泗阳经济开发区产业配套园发展规划的产业定位。本项目产品为猪油，行业类别为饲料加工，符合园区产业定位 3、规划环境影响评价符合性分析 本项目现依据《江苏泗阳经济开发区产业配套园规划（2021-2035）环境影响报告书》和《关于对江苏泗阳经济开发区产业配套园规划（2021-2035）环境
------------------	--

影响报告书的审查意见》（宿环建管[2023]2005 号）进行相符性分析，具体情况见表 1-1。

表 1-1 项目与宿环建管[2023]2005 号相符性分析

审查意见	本项目相符性分析	是否符合
提高园区的环境建设发展水平。园区的建设和环境管理须坚持环境效益、经济效益和社会效益相统一的原则，高起点规划、高标准建设、高水平管理，推行循环经济理念和清洁生产原则，鼓励与扶持企业选择清洁原辅材料和先进工艺，提倡与推行节水措施，高耗水行业用水定额应达水利部《关于印发钢铁等十八项工业用水定额的通知》领跑值要求，开展废弃物减量化资源化、循环利用。	本项目使用清洁原辅材料和先进工艺，提倡与推行节水措施。	符合
为更好的应对气候变化，聚焦绿色低碳发展，以二氧化碳排放达峰目标和中和愿景为导向，推动绿色低碳可持续发展，助力产业、能源、运输结构优化升级，加快淘汰过剩产能。加快集中供热的进程，减少能源浪费产生的碳排放情况。加强清洁能源普及率。区内企业优先选用高效的废气治理设施，减少温室气体的排放；因地制宜建设屋面光伏太阳能、风能项目以解决自身的能源问题；选用清洁原辅材料和先进工艺，降低能耗以及温室气体的产生，积极响应国家号召，落实碳排放相关政策	本项目选用高效的废气治理设施；选用清洁原辅材料和先进工艺。	符合
优化产业结构，严格入区项目准入门槛。园区建设应严格按照规划环评审查意见和《报告书》提出的生态环境准入清单（见附件），稳妥、有序推进园区后续开发。新建项目要满足工业园区生态环境准入清单要求，严格履行环境影响评价、项目竣工环境保护验收、排污许可证等相关制度。	本项目产品为饲料加工，符合园区产业定位。	符合
进一步优化园区空间布局。《规划》应坚持绿色发展协调发展理念，进一步优化空间布局，强化园区空间管控，避免产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。园区规划工业用地涉及少量基本农田，土地性质未调整前，不得随意开发建设。加快公共设施、绿地等建设进度。废气排放量较大或有恶臭、异味气体排放的项目另外设置空间防护距离并辅以绿化隔离带，空间防护距离范围内禁止规划新建居民点、学校、医院疗养院等环境敏感保护目标。	项目用地为工业用地；项目卫生防护距离范围内无环境敏感点，符合要求。	符合
按“雨污分流、清污分流、中水回用”的要求，规划建设园区给排水系统，完善区域管网建设，确保园区生产、生活污水可全部接入污水处理厂处理。园区八集污水处理厂现状处理规模 0.5 万 t/d，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后排入葛东河。	本项目生活污水经过化粪池后接管八集污水处理厂进一步处理，集中处理后达标排放，符合要求。	符合
目前园区尚无集中供热规划，由企业自行供热，原则上企业自建锅炉应使用清洁能源，不得新建燃煤锅炉，园区内企业生产废气应执行企业建设项目环境影响评价报告中相关排放标准。	本项目熔炼罐加热采取电加热。	符合

	合理规划布局区内企业，使噪声源相对分散且远离噪声敏感区，避免造成污染。对新建、改建和扩建的项目，须按国家有关规定执行《工业企业边界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准值，实现厂界排放标准。对排放噪声超标或引起噪声污染纠纷的单位，须进行限期治理。建筑施工噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求，减轻施工期对周围声环境的影响。	项目采用相应的噪声治理措施后，厂界噪声能够达标排放，符合要求。	符合
	园区鼓励工业固体废物在区内综合利用。区内危险废物的收集、贮存要符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，防止产生二次污染。危险废物委托有资质单位处置。	本项目按照固体废物贮存有关要求设置固废贮存设施。	
	加强环境综合整治，改善区域环境，对大气、水环境进行严格保护。“三同时”设施建设不到位、废水、废气不能稳定达标排放的企业立即实施整改，确保在今后的开发建设中严格执行环保准入门槛。为满足区域大气、水环境质量改善的目标，本轮规划的实施必须协调区域大气、水环境综合整治同步进行，并应保证大气、纳污河流水质不进一步恶化。	项目建设完成后，严格按照环评批复进行“三同时”验收、申领排污许可登记后方可正式投产。	
	建立健全区域环境风险防范体系。完善应急响应联动机制、风险管理体系和事故应急组织体系，提升园区环境风险防控和应急响应能力。按规定编制园区突发环境事件风险评估报告和突发环境事件应急预案；同时，按照“企业-园区-周边水体”三级环境风险防控要求，编制重点敏感保护目标水环境安全缓冲区建设方案，确保事故废水得到有效拦截，避免进入周边重要水体。严格落实《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办[2020]101号）文件要求，建设项目开展环境风险评价，制定科学有效的环境风险应急措施。园区预案和企业预案须报相关生态环境部门备案。园区设立专门的环保管理机构并配备足够的专职环保管理人员，统一对园区进行环境监督管理，落实环境监测、环境管理等工作。	本项目建成后按要求落实环境监测、环境管理等工作。	
	园区实行污染物排放总量控制。园区污染物排放总量指标纳入泗阳县总量指标内，符合本批复的限值要求，其中COD、氨氮、总磷、总氮、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、VOCs等总量指标应满足区域总量控制及污染物削减计划要求；其它污染物排放总量控制指标可根据环境要求和入园企业实际情况由负责建设项目审批的环保部门另行核批。	本项目污染物总量在泗阳县总量控制指标值内进行平衡。	
综上，本项目符合规划环境影响评价结论及审查意见。			
其他符合性分	1、产业政策相符性分析 对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》（2024年2月1日起施行，中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第7号），本项目不属于限制及淘汰类项目，可视为允许类项目。对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022		

析	年版)》(长江办[2022]7号),本项目不属于该指南中禁止建设的项目范畴,符合该政策要求。 对照《<长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)>江苏省实施细则》(苏长江办发[2022]55号),禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目,法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目,以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。本项目位于江苏泗阳经济技术开发区,且不属于《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》中的限制类、淘汰类、禁止类项目,因此本项目符合《<长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)>江苏省实施细则》(苏长江办发[2022]55号)的政策要求。 2、本项目与“三线一单”相符性分析 (1)生态红线相符性分析 ①根据《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号)将江苏省生态红线划分为陆域生态保护红线和海洋生态保护红线,其中陆域生态保护红线包括自然保护区、森林公园的生态保护区和核心景观区,风景名胜区的一级保护区(核心景区)、地质公园的地质遗迹保护区、湿地公园的湿地保护区和恢复重建区、饮用水水源地保护区、水产种植资源保护区的核心区、重要湖泊湿地的核心保护区域等8种生态保护红线类型。本项目选址于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路8号,对照《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号),与本项目最近的生态红线区域为项目西北侧约5.88km的六塘河(泗阳县)洪水调蓄区。 根据《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发[2020]1号),根据《江苏省生态空间管控区域规划》(苏政发[2020]1号),全省陆域共划定15大类811块生态空间保护区域,并实行分级管理(分为国家级生态保护红线、生态空间管控区域2级)。国家级生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理,严禁不符合主体功能定位的各类开发活动,严禁任意改变用途。生态空间管控区域以生态保护为重点,原则上不得开展有损主导生态功能的开发建设
---	--

活动，不得随意占用和调整。经查该通知附件《生态空间保护区域名录及分布图》，与本项目最近的生态红线区域为项目西北侧约 5.88km 的六塘河（泗阳县）洪水调蓄区，详见表 1-2。

表 1-2 生态红线区域范围

红线空间 保护区域 名称	主导 生态 功能	范围		面积（平方公里）		
		国家级生 态保护红 线范围	生态空间管控区域范围	国家级生 态保护红 线面积	生态空间管 控区域面积	总面积
六塘河（泗阳县）洪水调蓄区	洪水调蓄	/	六塘河两岸河堤之间以及两岸河堤外 100 米陆域的范围	/	14.74	14.74

本项目与六塘河（泗阳县）洪水调蓄区相距 5.88km，项目所在地不属于该生态空间管控区域范围，因此，本项目建设符合《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1 号）要求。

②与《江苏省国家级生态保护红线规划》、《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符性

《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）将江苏省生态红线划分为陆域生态保护红线和海洋生态保护红线，其中陆域生态保护红线包括自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的一级保护区、地质公园的地质遗迹保护区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地保护区、水产种质资源保护区的核心区、重要湖泊湿地的核心保护区域等 8 种生态保护红线类型。对照《江苏省生态保护红线分布图》及《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，项目不在生态保护红线范围内。

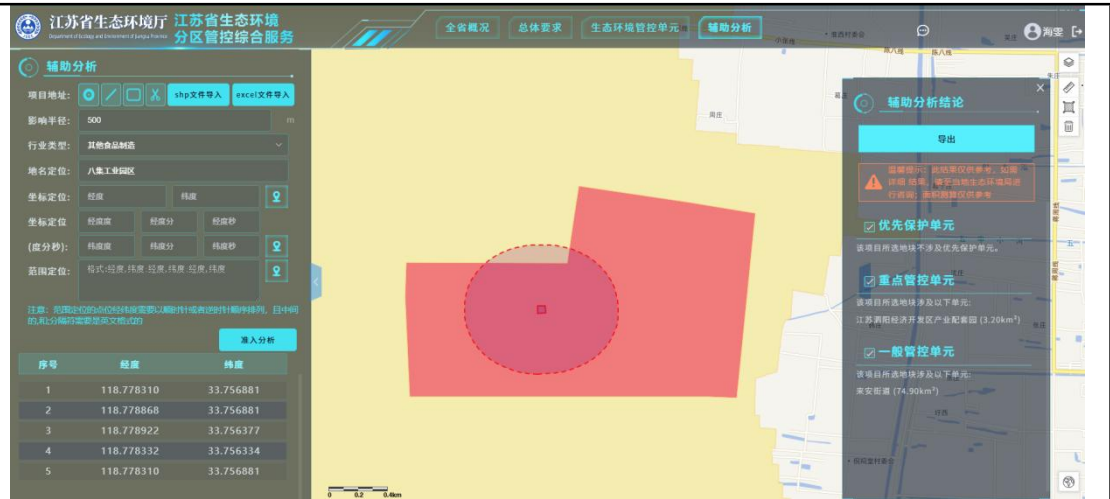


图 1-1 本项目管控单元

(2) 环境质量底线

据《宿迁市 2024 年度生态环境状况公报》，2024 年，全市环境空气优良天数达 296 天，优良天数比例为 80.9%；2024 年，空气中 PM_{2.5}、PM₁₀、NO₂、SO₂、O₃ 指标浓度均同比下降，CO 指标持平，浓度均值分别为 38.7μg/m³、57μg/m³、21μg/m³、5μg/m³、1.0mg/m³，除 CO 同比持平外，其余同比分别下降 2.8%、9.5%、16.0%、37.5%、5.3%；O₃、CO 指标浓度与 2023 年持平，浓度均值分别为 169μg/m³、1mg/m³；其中，O₃ 作为首要污染物的超标天数为 33 天，占全年超标天数比例达 47.1%，已成为影响全市环境空气质量的主要指标。全市降水 pH 介于 6.64-7.84 之间，年均值为 7.24，雨水 pH 值稳定，未出现酸雨。因此，宿迁市区属于不达标区。

为贯彻落实《江苏省空气质量持续改善行动计划实施方案》(苏政发【2024】53 号)要求，持续深入打好蓝天保卫战，切实保障人民群众身体健康，以空气质量持续改善推动经济高质量发展，特制定《市政府关于印发宿迁市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》宿政发【2024】97 号。具体工作任务如下:(一)坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。(二)加快退出重点行业落后产能。(三)推进传统产业升级和固定源提标改造。(四)推进园区、产业集群绿色低碳化改造与综合整治。(五)强化 VOCs 全环节、全流程综合治理。(六)大力发展新能源和清洁能源。(七)严格合理控制煤炭消费总量，提升利用效率(八)持续降低重点领域能耗强度。(九)深入推进燃煤锅炉关停整合。(十)持续优

化调整货物运输结构。(十一)加快提升机动车清洁化水平。(十二)强化非道路移动源综合治理。(十三)全面保障成品油质量。(十四)强化扬尘精细化管控。(十五)加强秸秆综合利用和禁烧。(十六)加强餐饮油烟防治。(十七)开展恶臭异味专项治理。(十八)稳步推进大气氨污染防控。(十九)实施区域空气质量达标管理。(二十)完善重污染天气应对机制。(二十一)推进 AB 级绩效企业培育。(二十二)持续加强监测能力建设。(二十三)强化执法监管能力建设。(二十四)强化法规标准引领。(二十五)完善价格税费激励约束机制。(二十六)积极发挥财政金融引导作用。(二十七)加强组织领导。(二十八)严格监督考核。(二十九)推进信息公开。(三十)实施全民行动。

项目所在区域地表水葛东河不满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准要求，当地政府正全力推进葛东河整治，彻底实现“清流入城、清流出城”。声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准。建设项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此该项目的建设符合环境质量底线标。

(3) 资源利用上线

本项目所在地位于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，项目主要原辅料均为外购；用电、用水等均在园区供给能力范围内，不会达到资源利用上线；项目用地为工业用地，符合当地土地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

①与《宿迁市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》(宿环发[2020]78号)相符性分析

根据《宿迁市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》(宿环发[2020]78号)，项目位于江苏泗阳经济开发区产业配套园(八集工业园区)，属于宿迁市重点管控单元，相符性分析见表 1-3。

表 1-3 本项目与《宿迁市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》(宿环发[2020]78 号)相符性分析

所在区域	环境管控单元名称	准入清单	本项目	相符性
------	----------	------	-----	-----

江苏泗阳经济开发区产业配套园（八集工业园区）	环境管控单元准入要求	空间布局约束	禁止引进以下项目：（1）化工、造纸项目以及医药、酿造、冶金等行业中对环境有较大影响的项目；（2）对环境和人体健康有严重影响的污染项目，包括污染物难以治理的建设项目；（3）废水排放量大于 10000t/d 的项目；（4）含有毒、有明显异味废气排放,且对周围环境造成明显影响的项目。	本项目为猪油的制造,不属于高能耗、高污染高排放、化工、造纸等园区空间布局禁止入区项目；项目建成后全厂废水排放量 3280t/a；项目废气经相应的环保设施处理后达标排放，对周围环境影响较小。	符合
		污染物排放管控	水污染物排放量:化学需氧量 1533 吨/年、氨氮 383 吨/年、总磷 383 吨/年；大气污染物排放量:二氧化硫 526.84 吨/年、烟粉尘 28745 吨/年	本项目建成后全厂污染物排放总量为：油烟<0.0131t/a；废水：废水量（接管量）<3280t/a、COD<0.856t/a、SS<0.426t/a、氨氮<0.0692t/a、TP<0.0027t/a、TN<0.1172t/a、动植物油<0.056t/a。	符合
		环境风险防控	制定并落实园区建设项目环境风险防范措施和事故应急预案，并定期演练，防止和减轻事故危害。	本项目建成后将制定并落实园区建设项目环境风险防范措施和事故应急预案，并定期演练，防止和减轻事故危害。	符合
		资源开发效率要求	（1）行业企业清洁生产水平达到国内清洁生产先进水平及以上要求。 （2）禁止销售使用燃料为“Ⅱ类”（严格），具体包括:除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油	本项目采用先进的生产工艺及设备，项目清洁生产水平可以达到国内清洁生产先进水平。	符合

②本项目与江苏泗阳经济开发区产业配套园生态环境准入负面清单相符性见表 1-4。

表 1-4 建设项目与环境准入负面清单相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（2024 年 2 月 1 日起施行，中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 7 号）	本项目不属于文件中限制类和淘汰类项目，符合该文件的要求。
2	《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》（自然资发[2024]273 号）	本项目用地为工业用地，不在《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》中
3	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中
4	《市场准入负面清单（2025 年版）》	经查《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中

	5	《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发[2022]55 号）	经对照，本项目不属于《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发[2022]55 号）中禁止类项目，符合该文件要求。 综上所述，本项目符合“三线一单”各项政策要求。
--	---	--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来				
	宿迁巧梦得农牧科技有限公司成立于 2025 年 06 月 03 日，建设地址位于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，法定代表人为王留美。 宿迁巧梦得农牧科技有限公司拟投资 300 万元，租赁闲置厂房，总建筑面积 1800m²。项目购置全新原料输送机 2 台、负压熔炼锅 5 台、油渣分离刮板 1 台、振动过滤机 2 台，建成后实现年产 8000 吨猪油项目。 根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目按要求应编制环境影响报告表，判定见下表 2-1。				
	表 2-1 环评类别判定表				
	项目类别		环评类别		
			报告书	报告表	登记表
	十、农副食品加工业 13				
	15	饲料加工 132	/	含发酵工艺的；年加工 1 万吨及以上的	/
					本项目年加工 12000t 猪板油
	根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中“十一、食品制造业 14”中“24-其他食品制造 149”中“含发酵工艺的；年加工 1 万吨及以上的”需编制环评报告表。本项目年加工 12000t 猪板油，实现年产 8000 吨猪油项目，故需编制环境影响报告表。 为此宿迁巧梦得农牧科技有限公司委托江苏海雯环保科技有限公司承担该项目环境影响报告表的编制工作，我公司接受委托后，立即开展了详细的现场调查、资料收集工作，在对本项目的环境现状和可能造成的环境影响进行分析后，依照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》及其它相关文件的要求编制完成了环境影响报告表。				
	2、项目概况				
	项目名称：年产 8000 吨猪油项目； 建设单位：宿迁巧梦得农牧科技有限公司				

建设性质：新建；

项目投资：300 万元；

建设地点：宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号；

工作安排：员工人数 20 人，工作天数为 300 天，工作时间 8 小时，两班倒，年工作时间 4800 小时。

3、主要产品方案

建设项目主要产品方案见表2-2。

表 2-2 建设项目主要产品方案一览

序号	产品名称	年产量 (t)	最大储存量 (t)	年运行时间 (h/a)	备注
1	猪油	8000	480	4800	-

产品质量要求：根据《饲料原料目录》(农业部第 1773 号公告及后续发布的修订公告)；本项目生产的饲料猪油属于饲料原料，应符合《饲料卫生标准》(GB13078-2017)等强制性标准的要求，主要指标及限值详见表 2-3。

表 2-3 本项目产品质量控制要求一览表

序号	项目	限值
1	总砷 mg/kg	≤7
2	铅 mg/kg	10
3	汞 mg/kg	0.1
4	镉 mg/kg	2
5	铬 mg/kg	5
6	氟 mg/kg	500
7	亚硝酸盐（以 NaNO ₂ 计）mg/kg	15
8	多氟联苯 mg/kg	10
9	六六六 mg/kg	2.0
10	滴滴涕 mg/kg	0.5
11	六氟苯 mg/kg	0.2
12	霉菌总数 CFU/g	20000
13	细菌总数 CFU/g	2000000
14	沙门氏菌（25g 中）	不得检出

4、主体及公辅工程

建设项目主体工程、公用及辅助工程见表 2-4。

表 2-4 本项目主体工程、公用及辅助工程一览表

工程类别	建设名称		设计内容	备注（依托情况）
主体工程	1#车间		852m ² （建筑面积 802m ² ，高度 3m）	用于输送、粉碎、分料绞龙、负压熬炼、油渣分离、过滤
辅助工程	办公区		建筑面积 50m ²	依托已建
	生活区		建筑面积 150m ²	依托已建
储运工程	原料仓库		建筑面积 300m ²	依托已建
	成品仓库		建筑面积 300m ²	
	原辅料及成品运输		汽车运输	/
	储油罐		1 个 80t，2 个 200t	位于 1#车间南侧
公用工程	给水 t/a		662	市政供水。
	排水 t/a		3280	雨污分流，雨污水管网。
	供电 kWh/a		1800000	来自园区供电电网。
	废气处理设施	熬炼废气	油雾净化器+生物除臭塔	15m 排气筒；达标排放。
		车间、一般固废仓库、污水处理站		
	废水处理设施	生活污水	化粪池	达标接管。
		生产废水	厂内污水处理站（隔油池+厌氧池+生物接触氧化）	
	一般固废仓库		建筑面积 100m ²	位于仓库内西侧；有效处置，安全贮存
危险固废仓库		建筑面积 30m ²	位于仓库内西侧；有效处置，安全贮存	

5、原辅材料及主要设备：

建设项目主要原辅材料见表 2-5。

表 2-5 建设项目主要原辅料一览表

序号	名称	年用量（t/a）	最大储存量（t）	储存方式	是否为危险品
1	猪板油	12000	480	袋装（仓库）	否
2	润滑油	0.1	0.025	桶装（仓库）	否

建设项目主要生产设备见表 2-6。

表 2-6 主要生产设备清单

序号	名称	规格/型号	数量/台（套）	生产工序
1	原料输送机	GSS50	2	输送

2	粉碎机	DJY100	1	粉碎
3	分料绞龙	LSS40	1	输送
4	负压熔炼锅	RLG5T	5	熔炼熬油
5	油气分离器	FLQ80	5	油气的分离
6	列管冷凝器	LNL20	5	捕集冷却
7	冷凝水储罐	FYG1.0	5	蒸馏水的回收
8	真空泵机组	ZPS120	2	熬炼锅系统
9	均衡下料器	XLQ20	5	均匀放料
10	油渣分离刮板	FLJ50	1	油渣的分离
11	自动捞渣机	RY65-50	1	捞渣
12	振动过滤机	NBY-20	2	过滤
13	油气分离器	FL-5	1	油气分离
14	肉渣分料器	FLQ150	1	分料
15	螺旋榨油机	HY-140-A 型	1	榨油
16	饼输送机	LSS16	1	输送
17	提升机	DTJ26/13	2	输送
18	饼粉碎机	PJS50	1	粉碎
19	地油箱	MYX1.5	1	压榨
20	输油泵	RY50-32	1	过滤机输送
21	循环水泵	IS65-50-125	2	冷却水的循环
22	空压机	V-0.6/0.7-C	1	过滤机吹扫
23	电加热导热油炉	0.4t	1	加热用

6、项目用水情况

本项目用全厂总用水量为 662t/a，主要为生活用水、冷凝器用水、生物除臭塔用水。

（1）生活用水：本项目定员 20 人。全年工作天数以 300d 计，参照《江苏省工业、建筑业、服务业、生活和农用定额（2025 年）》（苏水节[2025]2 号），本项目用水定额取 150L/人.d，本项目不设置食堂，故取 100L/人.d。则生活用水量为 600t/a；排放系数以 0.8 计，则排放生活污水量为 480t/a。

（2）冷凝器用水

项目冷凝器采用冷却水对熬炼废气进行间接冷却，冷凝介质为水，不添加任何药剂，冷却水循环利用，不外排，定期补充新鲜水。根据建设单位提供资料，厂区内拟设置一座冷凝水储罐，冷凝水储罐规格为 6m×3.5m×3m，有效储水量约 80m³，循环水泵的循环水量为 2m³/d。参考《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017）风吹损失水量占循环水量的 1.5%~3.5%，本项目日常损耗量按循环水量的 2%计，则冷却循环水系统的补水量为 0.04m³/d（12m³/a）。

本项目把鲜料输送到熔炼罐中，通过电加热导热油炉进行加热处理，加热过程中产生凝结的冷凝水通过管道收集至冷凝水储罐中，经厂内污水处理站（隔油池+厌氧池+生物接触氧化）处理后最终排向污水处理厂。本项目产生的冷凝水约为 2800t/a。

（3）生物除臭塔用水

项目废气设置生物除臭塔，根据企业提供资料，除臭塔循环量为 1t/h，年工作 4800h，则项目除臭塔循环水量为 4800t/a，除臭装置损耗量约占循环水量的 1%，即 48t/a，每季度更换一次，每次排放量约为 0.5t，合计约 2t/a，除臭塔废水作危废处理。

本项目水平衡如下图 2-1：

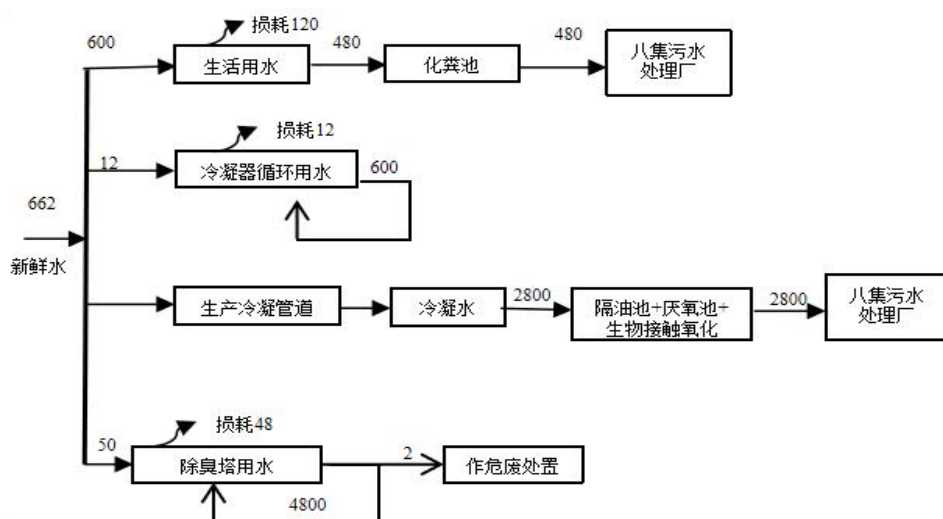


图 2-1 本项目运营期水平衡图（t/a）

7、职工人数及工作制度

本项目全厂劳动定员为 20 人。每天 2 班制，每班 8 小时，年工作时间约 300

	天，年工作时数为 4800h。 8、本项目厂区平面布置及周边概况 ①厂区布局：本项目厂区内分隔成不同的功能区，南侧为生产车间，北侧为原料仓库和成品仓库，生产车间东侧为办公区，仓库东侧为生活区，各功能区域划分明显，便于运输、管理，本项目的总平面图是合理的。厂区平面布置及车间设备布局详见附图 3。 ②周边概况：本项目位于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，项目南侧为空地 and 然天西路；项目北侧为企业，项目西侧为企业，项目东侧为空地，隔路为其他标准化厂房。周边概况情况详见附图 2。
工艺流程和产排污环节	1、工艺流程简述（图示） 本项目为租赁厂房，且本次新建项目施工期仅为安装设备。运营期猪油生产工艺流程及产污环节图 <pre>graph TD; A[鲜料] --> B[输送] --> C[粉碎] --> D[输送] --> E[分料绞龙] --> F[负压熔炼] --> G[油渣分离] --> H[过滤] --> I[毛油] --> J[成品油罐]; B --> N1[N1]; C --> N2[N2]; D --> N3[N3]; E --> N4[N4]; F --> G1G2[N5W2]; F --> G1[N5]; F --> W2[W2]; G --> S1N6[S1N6]; H --> S2N7[S2N7];</pre> 电锅炉 → 负压熔炼 → G1、N5、W2 图 2-2 猪油工艺流程及产污环节图 工艺流程简述： （1）输送：将原料投放到原料输送机上，进行原料输送。此过程产生噪声 N1。

	(2) 粉碎：新鲜原料经粉碎机处理，绞成颗粒状态，目的是把原料均匀粉碎，缩短熔炼时间并有利于物料的排放，同时保证后续压榨工段对入榨颗粒度的要求。此过程产生噪声 N2。 (3) 输送：将粉碎后的猪肉投放到原料输送机上，进行输送。此过程产生噪声 N3。 (4) 分料绞龙：粉碎后的物料绞成颗粒状态后进入输送分配绞龙，再有分配绞龙把粉碎原料按需分配到熔炼罐内。此过程产生噪声 N4。 (5) 负压熔炼：打开真空泵使熬炼锅形成负压、导热油加温熔炼。因在负压真空状态下熬炼，所以原料的熔炼温度到 85 度后开始真空脱水，真空度随着蒸汽挥发的真空度保持在-0.03-0.06Mpa。在真空状态下，进入负压熔炼锅的动物油原料可快速实现油、水、渣分离。熔炼过程不添加任何添加剂或化学试剂，就是单独加热把猪油熬成油的过程，没有化学反应。待物料温度升温到 115 度后物料基本融化完成，通过视镜观察油泛起黄色泡沫即打开下料口观察油渣的干湿程度，油渣成硬状后关闭加热阀门、真空机组，打开油渣分离机、输送机开始放料进行油杂分离。跟距原料不同熔炼时间不同一般时间为 1-2 小时左右。 采用水喷射式真空喷泵机组使熔炼锅内产生负压状态，真空管路配套不锈钢列管冷凝换热器真空冷凝回收系统，原料中蒸发的水蒸汽分子混合异味分子挥发物在真空状态下快速从原料油脂中分离，随真空管道流动进入列管冷凝器捕集器，在冷水循环换热冷却作用下将蒸发出的水蒸气挥发物强制性冷凝成蒸馏水（W2）收集起来经厂内污水处理站处理排到污水处理厂。 由于动物油的发烟点为 180-200℃，负压熔炼过程中油的温度为 120℃ 未到达动物油发烟点，且设备内部为负压真空状态下，故熔炼工序仅有少量油烟和异味产生，且产生量较少。故此过程产生恶臭、动物油烟废气 G1、噪声 N5、废水 W2。 (6) 油渣分离刮板：采用不锈钢筛板式油渣分离机将提炼后的油渣混合物进行油渣粗分离，大于 0.5mm 以上的油渣经过刮板输送设备送入压榨工段，微细油渣和毛油混合物泵入过滤机进行精细过滤，过滤网采用不锈钢 304 不锈钢精密滤网，提炼出的油脂油渣分离达到澄清透明状态。此过程产生油渣 S1、噪声 N6。
--	--

(7) 过滤：分离出来的毛油经过滤筛网后成为成品油储存于油罐外售。此过程产生油渣 S2、噪声 N7。

2、其他工艺流程中未说明的产污环节

建设项目其他工艺流程中未说明的产污主要为职工生活过程中的生活垃圾、生活污水及污水处理站污泥；原料包装的一般包装废料；生产过程中产生的油渣；设备保养的废润滑油桶、废润滑油。

3、产污环节

废气：熬炼废气、一般固废仓库、车间及污水处理站废气；

废水：项目有生产废水，冷凝器用水循环使用、定期补充，不外排，生活污水经化粪池处理后，生产废水经厂内污水处理站预处理后，接管至八集污水处理厂处理，除臭塔用水作危废处理。

噪声：设备运行噪声；

固废：生活垃圾、污水处理站污泥、一般包装废料、除臭废水、油渣、废润滑油、废润滑油桶。

表 2-7 本项目产污环节一览表

污染类别	编号	污染源	产生工序	主要污染因子	排放特征	处置方式	排放方式
废气	G1	负压熬炼、恶臭废气	负压熬炼	动物油烟、氨、硫化氢、臭气浓度	连续	油雾净化器+生物除臭塔	对车间、原料仓库及成品仓库、一般固废库、污水处理站的臭气进行密闭收集处理有组织排放
	/	/	车间、一般固废仓库、污水处理站	氨、硫化氢、臭气浓度	连续		
废水	W1	生活污水	员工生活	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、动植物油	连续	化粪池	接管八集污水处理厂
	W2	生产废水	生产过程		连续	厂内污水处理站	
噪声	N	设备噪声	设备运行	噪声	连续	设备减振、厂房隔音、加强绿化等	
固废	S1、S2	油渣	熔炼罐	油渣	连续	收集外售	
	/	生活垃圾	职工生活	塑料、纸张等	连续	环卫清运	
	/	污泥	污水处理	沉淀污泥	连续	委托专业单位处置	
	/	一般包装废料	原料包装	蛇皮袋等	连续	收集后外售	
	/	除臭废水	废气处理	水、猪油	连续	委托有资质单位处置	

		/	废润滑油	设备保养	废润滑油	连续	委托有资质单位处置
		/	废润滑油桶	机油包装	包装桶	连续	
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，租赁园区已建闲置厂房，地点位于宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，经现场踏勘，厂房为闲置厂房，故本项目不存在原有污染情况及历史遗留环境问题。						

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

本项目评价区域的环境功能见下表 3-1：

表 3-1 评价区域环境功能区划

序号	环境要素	区域功能	执行标准
1	空气环境	二类区	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及修改单
2	地表水环境	葛东河：Ⅲ类水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水标准
3	声环境	3 类（区域）	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准

1、空气环境质量

据《宿迁市 2024 年度生态环境状况公报》，2024 年，全市环境空气优良天数达 296 天，优良天数比例为 80.9%；2024 年，空气中 PM_{2.5}、PM₁₀、NO₂、SO₂、O₃ 指标浓度均同比下降，CO 指标持平，浓度均值分别为 38.7μg/m³、57μg/m³、21μg/m³、5μg/m³、1.0mg/m³，除 CO 同比持平外，其余同比分别下降 2.8%、9.5%、16.0%、37.5%、5.3%；O₃、CO 指标浓度与 2022 年持平，浓度均值分别为 169μg/m³、1mg/m³；其中，O₃ 作为首要污染物的超标天数为 33 天，占全年超标天数比例达 47.1%，已成为影响全市环境空气质量的主要指标。全市降水 pH 介于 6.64-7.84 之间，年均值为 7.24，雨水 pH 值稳定，未出现酸雨。因此，宿迁市区属于不达标区。

根据《宿迁市 2024 年大气污染防治工作方案》，为改善大气环境质量，工作任务如下：强化生态环境空间管控，严控“两高”行业产能，推进清洁生产和能源资源节约高效利用，持续推进货物运输绿色转型，持续加快机动车（船）结构升级，持续开展锅炉专项整治，持续加强农业源排放控制，持续推进重点企业优化提升，实施重点区域大气污染物减排，持续推进重点行业污染深度治理，深入开展清洁原料替代深入开展工业园区和企业集群整治，常态推进“散乱污”企业整治，加强臭氧应急管控，加强工地扬尘污染防治等。采取上述措施后，大气环境质量状况可以得到有效的改善。

2、地表水环境质量

项目所在河纳污河流为葛东河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。地表水引用《江苏泗阳经济开发区产业配套园规划（2021-2035）环境影响报告书》中的葛东河水质实测数据。监测地点位于八集污水处理厂排污口上游 500 米 W1、八集污水处理厂排污口下游 500 米 W2、八集污水处理厂排污口下游 2000 米 W3，监测时间为 2022 年 11 月 2 日~2022 年 11 月 4 日，监测时间在三年有效期内，本项目引用的地表水监测数据是可行的。监测数据见表 3-2。

表 3-2 地表水环境监测布点、监测因子情况

断面		pH	SS	COD	氨氮	TP	TN	石油类
W1	最大值	6.8	5	12	0.475	0.10	5.0	ND
	最小值	7.2	9	17	0.606	0.12	5.57	0.01
	平均值	7.0	7	14.5	0.144	0.11	5.285	/
	标准指数	/	/	0.725	0.144	0.55	5.285	/
	超标率	0	/	0	0	0	100%	0
W2	最大值	6.9	5	24	0.594	0.09	5.38	0.01
	最小值	7.2	9	28	0.663	0.12	6.07	0.02
	平均值	7.05	7	26	0.629	0.105	5.725	0.015
	标准指数	/	/	1.3	0.629	0.525	5.725	0.3
	超标率	0	/	100%	0	0	100%	0
W3	最大值	6.8	5	16	0.482	1.07	5.17	ND
	最小值	7.2	8	22	0.554	1.10	5.93	ND
	平均值	7.0	6.5	19	0.518	1.085	5.55	/
	标准指数	/	/	0.95	0.518	5.425	5.55	/
	超标率	0	/	16.7%	0	100%	100%	0
《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类标准		6~9	/	20	1.0	0.2	1.0	0.05

由上表可知，在三个监测断面各监测因子中除 COD、TP、TN 外，其余各监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准以上要求，COD、TP、TN 存在不同程度的超标。

结合现场调查及区域引水现状分析，首先，农业面源污染，由于葛东河沿线

	存在一定量的农地，农业源污染是可能造成地表水质超标的原因之一。其次评价区域内及周边村庄生活污水未接管情况下，生活污水存在无序排放的问题；最后，由于已存在工业企业污水污染物长期累积排放，都有可能造成水体中污染物超标。通过完成污水管网及基础设施建设，减少污水直接外排量，可改善葛东河水质。 针对区域环境超标问题，泗阳县通过对加强对产业园区现状及拟引进企业污染物排放管控，做好废水监测工作；加强河道整治，加大违规违法排污行为的查处和整治力度；优化产业布局，调高调轻调优调强产业结构，大力开展工业、农业、生活、交通等各类污染源治理，从源头减少污染排放。采取上述措施后，地表水环境质量状况可以得到有效的改善。 3、区域声环境质量现状 根据《宿迁市 2024 年度生态环境状况公报》，宿迁市声环境质量总体较好。宿迁市功能区声环境昼间测次达标率 98.4%，夜间测次达标率 94.9%。与 2023 年年相比，昼间测次达标率上升 0.1 个百分点、夜间测次达标率上升 3.8 个百分点。市区功能区声环境昼间测次达标率 96.3%，夜间测次达标率 88.1%。区域环境噪声昼间平均等效声级 54.3 分贝，处于二级（较好）水平。道路交通声环境昼间平均等效声级 63.7 分贝，处于一级（好）水平。本项目 50m 范围内无声环境敏感保护目标。 4、生态环境 本项目位宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号。本项目用地为工业用地，周边无生态环境敏感保护目标，不需要进行生态环境现状调查。 5、电磁辐射 根据《宿迁市 2024 年度生态环境状况公报》，全市辐射环境质量状况良好。环境γ辐射吸收剂量率、气溶胶及土壤中放射性核素均处于江苏省辐射环境天然本底值范围内；重点饮用水源地水中放射性核素水平符合标准要求；环境中电磁辐射监测值均低于标准中公众曝露控制限值的要求。 6、地下水、土壤环境
--	--

	建设项目不属于存在土壤、地下水环境污染途径的项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关规定，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。								
环境保护目标	主要环境保护目标（列出名单及保护级别）： 本项目周边敏感保护目标见表 3-3。								
	表 3-3 建设项目环境保护目标								
	保护项目	保护对象	坐标		方位	距离（m）	类型	规模（人）	环境功能区划
	空气环境	陈庄	118.776862	33.757918	NW	65	居民	200	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
		荣华公寓	118.784271	33.759162	NE	492	居民	1000	
		幸福小区	118.782265	33.756785	E	292	居民	500	
	地表水环境	葛东河			W	1540	小型		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类
	地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅳ类
声环境	周边 50 米无噪声敏感保护目标							《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准	
生态环境	本项目位于工业园区，园区外无新增占地								
污染物排放控制标准	1、废气污染物排放标准								
	熬炼油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放限值；恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1、表 2 相应标准。								
	表 3-4 生产废气排放标准								
	污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		厂界监控点浓度限值（mg/m³）		标准来源		
	油烟	2.0	/		/		《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）		
	氨	/	4.9		1.5		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）； 排气筒高度 15m。		
硫化氢	/	0.33		0.06					
臭气浓度	/	2000（无量纲）		20（无量纲）					
2、废水污染物排放标准									

建设项目有工艺废水产生，生活污水经化粪池预处理，生产废水经厂内污水处理站预处理满足八集污水处理厂接管标准后，接管至八集污水处理厂处理。污水处理厂的尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准达标尾水排入葛东河，2026 年 3 月起要执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 C 标准，具体标准见表 3-5。

表 3-5 污水处理厂接管和尾水排放标准 单位：mg/L（pH 值无量纲）

项目	pH	COD	SS	NH ₃ -N	TP	TN
接管标准	6~9	≤450	≤320	≤30	≤3	≤40
尾水排放标准（现状）	6~9	≤50	≤10	≤5（8）	≤0.5	≤15
尾水排放标准（2026 年 3 月起执行）	6~9	≤50	≤10	≤4（6）	≤0.5	≤12（15）

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声污染物排放标准

本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体标准限值见表 3-6。

表 3-6 工业企业厂界噪声排放标准值

位置	类别	昼间（dB（A））	夜间（dB（A））	标准来源
厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固废污染物排放标准

建设项目一般固体废物贮存和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）中的有关规定。

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。同时应按照《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办【2019】149 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办【2019】327 号）要求进行危废的暂存和

	处理。				
总量控制指标	本项目污染物排放总量见表 3-7。 表 3-7 本项目总量控制表（单位：t/a）				
	污染物		本项目		
			产生量	自身削减量	接管量 排放量
	废气	动物油烟	0.1312	0.1181	0.0131
	废水	废水量	3280	0	3280
		COD	1.578	0.722	0.856 0.164
		SS	0.553	0.127	0.426 0.0328
		氨氮	0.2436	0.1744	0.0692 0.0164 (0.0262)
		TP	0.0315	0.0288	0.0027 0.0016
		TN	0.3022	0.185	0.1172 0.0492
		动植物油	0.28	0.224	0.056 0.0028
	一般固废	生活垃圾	3	0	3
		污水处理站污泥	2.87	0	2.87
		一般包装废料	0.75	0	0.75
		油渣	1200	0	1200
	危险废物	废润滑油	0.005	0	0.005
		废润滑油桶	0.01	0	0.01
		除臭废水	2	0	2
	本项目污染物排放总量： （1）废气污染物：油烟$\leq 0.0131\text{t/a}$。 （2）废水污染物： 废水量$\leq 3280\text{t/a}$；COD$\leq 0.856\text{t/a}$、SS$\leq 0.426\text{t/a}$、氨氮$\leq 0.0692\text{t/a}$、TP$\leq 0.0027\text{t/a}$、TN$\leq 0.1172\text{t/a}$、动植物油$\leq 0.056\text{t/a}$。 经污水处理厂处理后，最终排入外环境的量为： 废水量$\leq 3280\text{t/a}$、COD$\leq 0.164\text{t/a}$、SS$\leq 0.0328\text{t/a}$、氨氮$\leq 0.0164\text{t/a}$，TP$\leq 0.0016\text{t/a}$、TN$\leq 0.0492\text{t/a}$、动植物油$\leq 0.0028\text{t/a}$。 （3）固废：综合利用，合理处置。				

	水污染物总量：项目生活污水需从八集污水处理厂总量指标中平衡，生产废水需从八集工业园区指标中申请。
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目租赁园区现有已建厂房，不新增建筑面积，不涉及室外土建施工。施工期的工程内容主要为室内生产设备的安装和调试。施工期对环境的影响主要为施工噪声。本项目施工产生的噪声，主要为施工场地生产车间和设备的安装噪声。施工场地位于厂房内，噪声影响范围较小，但也是重要的临时性噪声源。因此，施工单位必须按照《建设施工厂界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)规定的要求进行施工，对施工噪声加强控制，尽量选用低噪声设备作业，保证施工机械处于低噪声、高效率的状态，避免夜间进行高噪振动操作，从而减轻对周围声环境的影响。另外设备安装期间产生生活污水应排入化粪池收集处理，生活垃圾应及时收集处理，设备安装期产生的固废应妥善处理，能回用的应回用，不能回用的应根据固废的性质不同交由不同的处理部门处理。设备安装期的影响较短暂，随着安装调试的结束，环境影响随即停止。																
运营期环境影响和保护措施	1、废气 (1) 污染源强核算 本项目产生的废气为熬炼产生的废气、车间、一般固废仓库及污水处理站产生的废气。 ①熬炼废气 本项目熬炼废气的源强拟类比《山东德汇生物科技有限公司年生产 1.2 万吨饲料动物油脂项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》中的监测数据，该项目采用负压熬炼的方法生产饲料用油以及饲料用油饼，熬炼废气收集后经油雾净化器+除臭喷淋塔+除雾器+活性炭净化装置处理，通过 15m 高排气筒排放，建设单位于 2022 年 8 月 16 日~17 日委托山东恒辉环保科技有限公司对该排气筒所对应的净化装置进、出口进行监测。该项目产品、原料、生产工艺与本项目一致，可以类比，引用验收监测数据具体见下表。 表 4-1 验收监测数据 <table><tr><th>监测点位</th><th>采样日期</th><th>监测频次</th><th>标杆流量</th><th>油烟浓度 (mg/m³)</th><th>油烟排放速率 (kg/h)</th></tr><tr><td rowspan="2">炼油工序排气筒进口</td><td rowspan="2">2022.08.16</td><td>第一次</td><td>5561</td><td>6.32</td><td>0.035</td></tr><tr><td>第二次</td><td>5592</td><td>6.18</td><td>0.035</td></tr></table>	监测点位	采样日期	监测频次	标杆流量	油烟浓度 (mg/m ³)	油烟排放速率 (kg/h)	炼油工序排气筒进口	2022.08.16	第一次	5561	6.32	0.035	第二次	5592	6.18	0.035
监测点位	采样日期	监测频次	标杆流量	油烟浓度 (mg/m ³)	油烟排放速率 (kg/h)												
炼油工序排气筒进口	2022.08.16	第一次	5561	6.32	0.035												
		第二次	5592	6.18	0.035												

		第三次	5574	5.96	0.033
		第四次	/	6.41	/
		第五次	/	6.39	/
	2022.08.17	第一次	5629	6.54	0.037
		第二次	5581	6.12	0.034
		第三次	5656	6.43	0.036
		第四次	/	6.29	/
		第五次	/	6.51	/
	根据上表可知，炼油工序排气筒进口油烟最大排放速率为 0.037kg/h，年工作时长 2400h，进而计算出油烟的产污系数为 0.0164kg/t 产品。根据该验收报告，山东德汇生物科技有限公司实际生产能力为年产 6000 吨饲料用油，而本项目建成后可达年产 8000 吨饲料用油的生产能力，通过类比，计算得到本项目熬炼废气中油烟有组织产生量为 0.1312t/a，有组织产生速率为 0.0273kg/h。 本项目熬炼工序全封闭，熬炼废气通过封闭管道引入油雾净化器+生物除臭塔处理，集气效率 100%，设计风机风量为 10000m³/h，处理效率 90%，则熬炼废气中油烟有组织排放量为 0.0131t/a，排放速率为 0.0027kg/h，排放浓度 0.2733mg/m³，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。 ②车间、一般固废仓库及污水处理站废气 污水处理站恶臭恶臭主要产生于污水处理站，车间异味项目生产过程会产生熬炼残渣等，若不及时清除则会发酵产生异味，甚至恶臭；一般固废仓库因暂存熬炼的残渣，也会产生异味。本项目废水处理系统采用“隔油池+厌氧+生物接触氧化相结合”的处理工艺，在污水处理过程中会产生恶臭。项目产生恶臭的位置主要有厌氧池、生物接触氧化池等。恶臭污染物的种类繁多，常见的有硫醇类、硫醚类、硫化物、醛类、脂肪类、胺类、酚类等，其中影响最明显的是 NH3 和 H2S。项目恶臭产生值较小，故全封闭车间、一般固废仓库及污水处理站的隔油池、厌氧池，并在车间、一般固废仓库及污水处理站内设置集气装置，接入熬炼废气治理设施“油雾净化器+生物除臭塔”中进行处理后有组织排放。 （2）废气污染物产排情况汇总				

①有组织废气排放量核算

表 4-2 全厂有组织废气产生及排放情况

编号	污染物	污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况			废气量 m ³ /h
		产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	
DA001	油烟	0.1312	0.0273	2.7333	油雾净化器+生物除臭塔+15m 高排气筒	0.0131	0.0027	0.2733	10000

表 4-3 排气筒参数表

排气筒编号	排放口类型	坐标		海拔高度/m	排气筒参数			
		经度	纬度		高度/m	内径/m	温度/°C	流速 m/s
DA001	一般排放口	118.778625	33.756595	14.5	15	0.5	25	14.15

表 4-4 全厂大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口					
/	/	/	/	/	/
主要排放口合计		/			/
一般排放口					
1	DA001	油烟	0.2733	0.0027	0.0131
一般排放口合计		油烟			0.0131
有组织排放合计					
有组织排放总计		油烟			0.0131

②无组织废气排放量核算

表 4-5 全厂无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	污染物	污染物产生			治理措施	污染物排放		排放时间/h
		核算方法	产生速率 kg/h	产生量 t/a		排放速率 kg/h	排放量 t/a	
生产车间、一般固废仓库、污水处理站	氨	/	/	/	喷洒生物除臭剂	/	/	间断 4800h
	硫化氢	/	/	/		/	/	
	臭气浓度	/	/	/		/	/	

表 4-6 无组织废气污染源参数表

污染源名称	面源参数		污染物名称	排放速率 kg/h
	面积 m ²	排放高度/m		
生产车间、一般固废仓库、污水处理站	854	3	氨	/
			硫化氢	/
			臭气浓度	/

表 4-7 全厂无组织废气污染物排放核算表					
排放口编号	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/ (t/a)
			标准名称	浓度限值/ (mg/m³)	
生产车间、 一般固废仓库、污水处理站	氨	喷洒生物除臭剂	《恶臭污染排放标准》 (GB14554-93)	1.5	/
	硫化氢			0.06	/
	臭气浓度			20	/
无组织排放					
无组织排放总计		氨			/
		硫化氢			/
		臭气浓度			/

(3) 污染防治技术可行性

①本项目废气收集治理系统

项目熬炼猪油过程中，猪肉中的水分蒸发与熬炼废气混合形成混合废气，混合废气经收集管道收集，油烟废气和车间、一般固废仓库、污水处理站废气一起经“油雾净化器+生物除臭塔”处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放，风机风量为 10000m³/h。

(1) 油雾净化器工作原理

离心式油雾净化器采用离心技术，首先由叶轮高速旋转产生真空负压，将含油雾的空气吸入油雾净化器进风口，吸入的油雾气体进入初效过滤器，液相油雾粒子首先被滤网过滤下来。附着在滤网表面聚集成滴，滴入集油槽，形成一次过滤。其余的气溶胶粒子在叶轮的推动下形成气流，凝集成液相，经过中效过滤器拦截，再次聚集成滴入集油槽，形成二次气体过滤。最后，通过撞击拦截下遗漏的细小颗粒。

(2) 生物除臭塔

生物除臭塔适用于处理常温、大风量、中浓度、易挥发的有机废气(臭气)，成本较小,生物除臭塔采用生物法通过培养微生物膜对废气及恶臭气体分子进行处理的生物法废气处理，生物除臭塔通常采用先经预处理如水喷淋除去气体中的粉尘、降气体中的氨气，调节气体的 pH 值，再经培养微生物膜对废气及恶臭气体分子进行处理的方式，通过对气体预处理为后续微生物的生长繁殖创造条件。

生物除臭塔主要是运用微生物除臭，通过微生物的生理代谢将具有臭味的物质加以转化，使目标污染物被有用分解去除，以到达恶臭的办理目的。生物除臭塔是一种运用物体的吸附性能来到达除臭功能的机器，生物过滤除臭设备是由气体搜集运送，加湿保温，生物过滤，检测控制四大体系组成，生物过滤除臭设备是运用微生物在纤维质或多孔材料表面上形成生物膜去吸附、吸收和降解恶臭气体成分，转化为没有毒、没有害处、没有气味的物质。

在适宜的环境条件下，附着于生物填料上的微生物利用废气中的污染物作为能源，维持生命活动，并将其分解为 CO_2 、 H_2O 和其他无机盐类，从而使废气得以净化。

$\text{Odors} + \text{微生物} \rightarrow \text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O} + \text{生物组份}$

在此过程中所产生的废水经过简单的处理即可排放。

生物除臭工艺流程：

1、废气中有毒、有害、恶臭污染物与水接触,溶于水中能够成为液相中的分子或离子。这一过程是物理过程，遵循亨利定律： $P_i = H X_i$

2、中溶液中的恶臭成分被微生物吸附、吸收，恶臭成分从水中转移至微生物体内。

3、进入微生物细胞中的有机物在各种细胞内酶的催化作用下,微生物对其进行氧化分解，同时进行合成代谢产生新的微生物细胞。一部分有机物通过氧化分解最终转化为 CO_2 、 H_2O 等稳定的无机物。

项目油烟经处理后，油烟排放可符合中华人民共和国标准化指导性技术文件《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）标准限值要求，因此项目废气处理设施可行。

②废气污染物达标排放分析

采取上述处理措施后，废气排放情况及执行标准值见下表 4-8。

表 4-8 有组织废气达标分析一览表

废气排放口	污染物名称	废气产生情况			废气排放情况			排放标准		达标情况
		产生量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	

DA001	动物油烟	0.1312	0.0273	2.7333	0.0131	0.0027	0.2733	/	2.0	达标
项目熬炼废气工序产生的动物油烟经管道收集，进入“油雾净化器+生物除臭塔”进行处理后，通过 15 米高排气筒（DA001）进行排放。本项目有组织排放口动物油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中相关标准废气处理措施可行。 ③污染防治技术和处理效率可行性 项目熬炼工序产生的废气经管道收集收集后，和一般固废仓库、车间及污水处理站废气一起通过油雾净化器+生物除臭塔进行处理，处理后的废气由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。“油雾净化器”处理设施属于《屠宰及肉类加工业污染防治可行技术指南》（HJ1285-2023）中“表 3 中废气污染防治可行技术，为可行性技术。根据《排污许可证申请与核发技术规范饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110—2020），项目熬炼废气使用油雾净化器+生物除臭塔技术可行。 ④风机风量、风速合理性分析： A.风机风量合理性分析 根据《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）第 5 条污染气体的收集和输送排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右，本项目负压熔炼经密闭集尘管道风速取 15m/s，每条固定规格集气管所需风量=风管截面积×控制风速，具体计算公式如下： $L=\pi r^2 v$ L——集气管所需风量，m³/h； r——集气管半径，m； v——控制风速，m/s。 本项目废气收集方式为在负压熔炼罐内部连接密闭管道集气，集气设备基本密闭负压，密闭管道管径为φ200mm，则管道风量为 1696m³/h，本项目 5 台负压熔炼罐，则风量为 8478m³/h，考虑污水处理站及车间等合并废气及管道的阻力等因素，最终风量确定为 10000m³/h。										

B.风速合理性分析

本项目共新建 1 根排气筒，高度为 15m，符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中规定排气筒高度不低于 15m 的要求。排气筒出口内径决定出口气体流速的大小，且影响着排气筒的造价。排气筒出口处气体有一个比较经济高效的流速，根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010），排气筒出口烟气流速宜取 15m/s。由表 4-3 “建设项目排气筒参数表”可知，本项目排气筒出口流速符合相关要求。

（4）非正常工况分析

本项目非正常排放主要为废气处理系统失效，净化效率降为 0。

表 4-9 污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放			单次持续时间 h	年发生频次	应对措施
				排放量 kg/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³			
1	DA001	治理设施故障	油烟	131.2	0.0273	2.7333	1.0	1	加强处理设施管理,定期检修

非正常工况下，项目排放的污染物未超出相应评价标准限值，但排放浓度较高，对周围环境空气质量影响较大，一旦发生事故，应启动应急机制。因此，必须加强废气处理设施的管理，定期检修，杜绝在事故状态下进行生产。

为减少废气非正常排放，应采取以下措施来确保废气达标排放：

①注意废气处理设施的维护保养，及时发现设备隐患，确保废气处理系统正常运行，确保废气处理效率。

②进一步加强对废气处理装置的监管，记录排气筒进出口风量、温度。

③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训。安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况。

（5）监测计划

依据项目行业特点、产排污情况及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）以及《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ 1110-2020）的相关要求，制定项目污染源监测计划详见下表4-10。

表 4-10 污染源监测工作计划

监测项目	监测位置	监测因子	监测频次	执行标准
有组织废气 (治理设施进、出口)	排气筒	油烟、氨、硫化氢、臭气浓度	1次/年	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
无组织废气	厂界	氨	1次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		硫化氢		
		臭气浓度		

2、废水

(1) 污染源强核算

项目运营期产生的废水为生活污水、生产废水。

本项目定员 20 人。全年工作天数以 300d 计，参照《江苏省工业、建筑业、服务业、生活和农用地定额(2025 年)》(苏水节[2025]2 号)，本项目用水定额取 150L/人.d，本项目不设置食堂，故取 100L/人.d。则生活用水量为 600t/a；排放系数以 0.8 计，则排放生活污水量为 480t/a。

冷凝水

本项目把鲜料输送到熔炼罐中，通过电加热导热油炉进行加热处理，加热过程中产生凝结的冷凝水通过管道收集至冷凝水储罐中，经厂内污水处理站处理后最终排向污水处理厂。本项目产生的冷凝水约为 2800t/a。

① 冷凝水成分分析

本项目因是在负压真空状态下熬炼，猪板油的熔炼温度到 85 度后开始真空脱水，真空度随着蒸汽挥发的真空度保持在-0.03--0.06Mpa。在真空状态下，进入负压熔炼锅的猪板油可快速实现油、水、渣分离。真空管路配套不锈钢列管冷凝换热器真空冷凝回收系统，原料中蒸发的水蒸汽分子混合异味分子挥发物在真空状态下快速从原料油脂中分离，随真空流动进入列管冷凝器，在冷水循环下将分裂出的水分子及异味分子强制性冷凝成蒸馏水收集起来。蒸发的气体中主要为水蒸气，冷凝器前端设有油气分离器作为预处理装置，故冷凝后的冷凝水含有少量动植物油，选取特征污染物为 COD、氨氮、TP、TN、SS、动植物油。经分析本项目冷凝水的成分经过厂内污水处理站预处理后可以直接排入污水处理厂。

②项目熬炼设备为负压熔炼锅，熬炼过程中负压真空状态，结束后残留的油渣收集后做一般固废外售。设备内壁残留油膜下一批次加热后融化直接进入产品中，故设备不需清洗，可反复使用。

本项目废水排放量核算见表如下。

表 4-11 项目废水产生和排放情况表

来源	废水量 t/a	污水产生情况			治理措施	处理后出水情况			排放去向	污染物排放情况		最终去向
		污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		标准	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	480	COD	450	0.216	化粪池	400	261	0.856	八集污水处理厂	50	0.164	葛东河
		SS	350	0.168		350	130	0.426		10	0.0328	
		氨氮	35	0.0168		35	21	0.0692		5 (8)	0.0164 (0.0262)	
		TP	3	0.0014		4	0.8	0.0027		0.5	0.0016	
		TN	40	0.0192		40	35.7	0.1172		15	0.0492	
生产废水	2800	COD	1050	2.94	隔油池+厌氧池+生物接触氧化池	/	/	/	八集污水处理厂	/	/	葛东河
		SS	335	0.938		/	/	/		/	/	
		氨氮	168	0.4704		/	/	/		/	/	
		TP	22	0.0616		/	/	/		/	/	
		TN	209	0.5852		/	/	/		/	/	
		动植物油	100	0.28		100	20	0.056		1.0	0.0028	

表 4-3 全厂废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口类型	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
			经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准限值 (mg/L)
1	DW00	总排	118.778899	33.756650	3280	城镇	间断排	生产	八集	COD	≤50
										SS	≤10

	1	口				污水处理 厂	放, 排放 期间流量 不稳定, 但有周期 性规律	期间	污水 处理 厂	NH ₃ -N	≤5 (8)
										TP	≤0.5
										TN	≤15
										动植物 油	≤1

表 4-4 建厂后全厂本项目废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	废水排放量（t/a）	污染物种类	排放浓度/（mg/L）	日排放量/（t/d）	年排放量/（t/a）
1	DW001	3280	COD	261	0.00285	0.856
			SS	130	0.00142	0.426
			NH ₃ -N	21	0.0002307	0.0692
			TP	0.8	0.000009	0.0027
			TN	35.7	0.0003907	0.1172
			动植物油	20	0.000187	0.056
本项目排放口合计		COD				0.856
		SS				0.426
		NH ₃ -N				0.0692
		TP				0.0027
		TN				0.1172
		动植物油				0.056

表 4-5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口 编号	排放口 设置是否满足 要求	排放口类型
					污染治理 设施 编号	污染治理 设施 名称	污染治理 设施 工艺			
1	生活污水	COD	八集污 水处理 厂	间断排 放, 排放 期间流量 不稳定, 但有周期 性规律	H1	厂内污 水处理 设施	化粪池、 隔油池+ 厌氧池+ 生物接 触氧化 池	DW00 1	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排 放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车间 处理设置排放 口
2		SS								
3		NH ₃ -N								
4		TP								
5		TN								
6		动植物 油								

	(2) 污染治理情况 项目所产生的生产废水不涉及阴离子表面活性剂，总氯浓度很小忽略不及，其他主要污染物浓度拟参照《惠州市旺达油脂有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告》相关数据项目产生的进口水质指标为 pH7.1 无量纲、COD1050mg/L、SS335mg/L、氨氮 168mg/L、TN209mg/L、TP22mg/L，经八集污水处理厂处理后，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求，不会对周围水环境造成影响。 ①化粪池 化粪池是处理粪便并加以沉淀的设备，其原理是：经分解和澄清后的上层的水化物进入管道流走，下层沉淀的固化物（粪便等垃圾）进一步水解，最后作为污泥被清掏。生活污水 B/C 值比较高，可生化性好。类比同类资料分析，化粪池对于污染物的去除率为 COD20%、SS5%。处理后废水可满足八集污水处理厂接管标准，故技术可行。 ②污水处理站 项目单位应采取相应的处理措施。参照《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ 1110—2020）附录 B，本项目废水采取“隔油池+厌氧池+生物接触氧化”组合工艺处理，属于可行技术。具体处理工艺流程见下图。
--	---

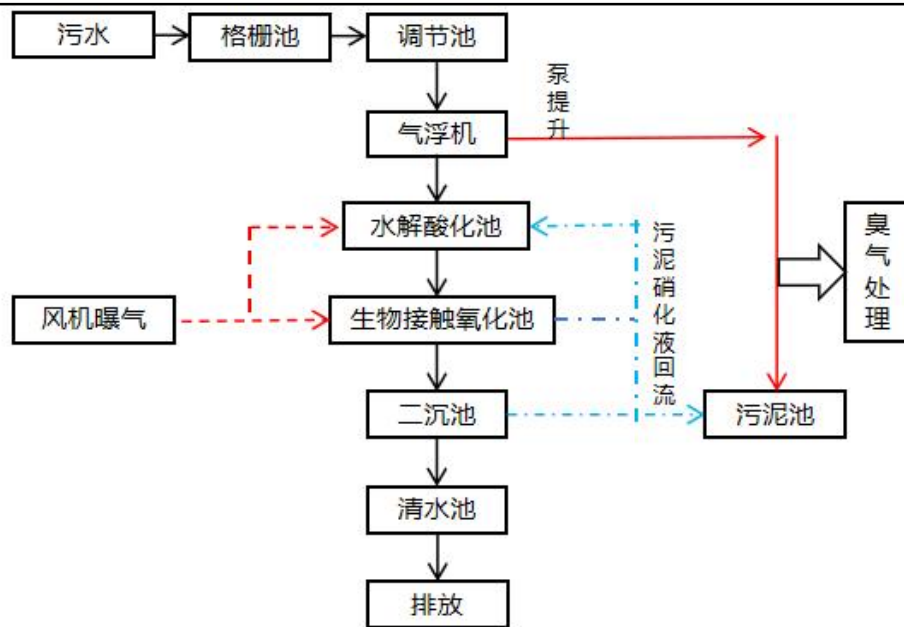


图 4-1 污水处理站工艺流程图

工艺简述:①隔油池,采用斜板隔油工艺,钢混结构,水力停留时间为 24h。②生化处理生化处理是废水治理工程的核心,主要去除废水中可降解有机污染物及氨氮等营养型污染物,生化处理部分主要包括厌氧、好氧(生物接触氧化)两部分。A.厌氧池厌氧消化是在无分子氧条件下通过厌氧微生物作用,消化降解各种复杂有机物,其优点是基本无运行费,运行稳定可靠,污泥产生量小。针对本项目废水特点,本项目采用复合型厌氧消化反应池,池内废水通过内循环增强新进废水与厌氧微生物的混合效果,避免池内死体积和短流,且排污和清除浮渣方便,使废水在厌氧消化反应器内得到充分厌氧消化,并进一步彻底隔去前阶段隔油池未完全除去的细小粒浮油,为后阶段的好氧消化提供良好条件。本项目厌氧池容积为 30m³,钢混结构,水力停留时间 72h。B、生物接触氧化池采用两级生物接触氧化,每级分为好氧和缺氧两段,用射流曝气使废水在曝气过程中不断在好氧、缺氧两段间循环,有利于硝化和反硝化的反复进行,脱氮效果良好。

另外,隔油池+厌氧池+接触氧化池工艺参照《厌氧-缺氧-好氧活性污泥法污水处理工程技术规范》(HJ576-2010)和排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年第 24 号)中《135 屠宰及肉类加工行业系数手册》、《1495

食品及饲料添加剂制造业系数手册》可知，处理效率可行。

(3) 依托污水处理厂可行性

由于本项目废水水质较为简单，项目废水主要接入八集污水处理厂集中处理，所以本项目主要论证接管污水厂的可行性。

①污水处理厂概况

八集污水处理厂位于八集配套园区荣华路南侧，前塘路东侧，设计规模为5000m³/d，八集污水处理厂采用“水解酸化+氧化沟+纤维滤池+活性炭滤池+紫外消毒”工艺。八集污水处理厂总规模1万 m³/d，目前已建成一期规模为0.5万 m³/d，本项目的生活废水排放量为1.2t/d，项目生活废水的接管不会对八集污水处理厂水量冲击，污水处理厂的处理规模可以满足本项目废水接管的要求。规划收水范围为原八集乡集镇区和八集配套园区。八集污水处理厂工艺流程见图4-2。

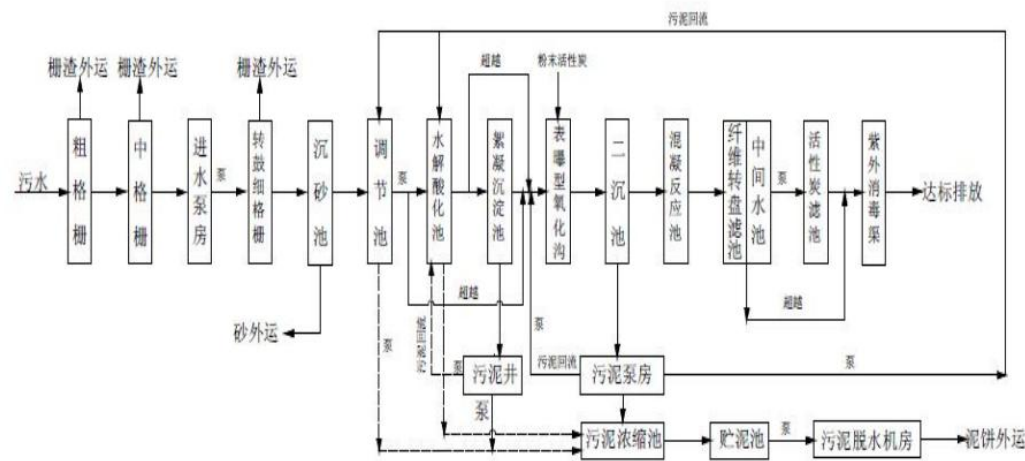


图 4-2 八集污水处理厂工艺流程图

②接管可行性分析

A.水质

本项目废水主要为生活污水和冷凝水，其中冷凝水为熬炼过程中蒸发出的水蒸气凝结而成，熬炼过程中不添加任何添加剂，故水质成分较简单，且经厂内污水处理站进行预处理后接管。故项目水质不会对污水处理厂内的水质造成冲击或其他影响。因此本项目废水接入八集污水处理厂从水质上可行。

B.处理能力及水量

八集污水处理厂设计规模为 5000m³/d，八集污水处理厂采用“水解酸化+氧化沟+纤维滤池+活性炭滤池+紫外消毒”工艺。八集污水处理厂总规模 1 万 m³/d，目前已建成一期规模为 0.5 万 m³/d，本项目污水量为 3280m³/a（即 10.93m³/d），占污水处理厂处理规模的 0.22%，尚在污水处理厂余量范围内，因此八集污水处理厂有足够余量接管本项目废水。建设项目排放的废水经八集污水处理厂处理后达标排入葛东河，对周围水环境影响较小。

C.接管范围

八集污水处理厂服务范围为原八集乡集镇区和八集配套园区。本项目在八集污水处理厂污水处理厂服务范围内，故通过管网接入污水处理厂是可行的。

综上所述，本项目废水接管八集污水处理厂集中处理是可行的。生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂内污水处理站预处理后一同接入八集污水处理厂处理，尾水排入葛东河。经分析评价，项目废水可达到相应接管标准，污水处理厂具备充足的接纳能力，处理工艺可行，可确保尾水达标排入纳污河流，对地表水环境影响较小。因此，本项目地表水环境影响可接受。

（4）监测计划

根据项目生产特征和污染物的排放特征，按照国家颁布的环境质量标准、污染物排放标准及地方环保部门的要求，依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ 1110-2020）要求。确定环境监测的内容有：主要废气监测的监测项目、频率、点位见下表。

表 4-6 废水自行监测计划表

类别	监测点	监测项目	监测频率
监测点	出水口 DW001	流量、PH 值、氨氮	1 次/年
		化学需氧量、总氮、总磷、悬浮物、动植物油	

3、噪声

（1）噪声源强

本项目噪声源主要为负压熔炼锅、粉碎机、饼粉碎机等设备运转产生的噪

	声，单台噪声值在 65-85dB（A）之间。
--	------------------------

表 4-7 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级/dB(A)		
1	风机 1	/	-7.3	6.6	1.2	70	隔声、减震、安装隔声垫、消声器	16h

注：表中坐标以厂界中心（118.778625,33.756595）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

表 4-8 企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 声功率级 /dB (A)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m				室内边界声级/dB (A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB (A)				建筑物外噪声声压级/dB (A)				
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	1 车间	原料输送机	78	基础减震、隔声、消声	8.9	-18.1	1.2	13.8	25.5	34.4	51.8	69.4	69.3	69.3	69.3	连续性	26.0	26.0	26.0	26.0	43.4	43.3	43.3	43.3	1
2	1 车间	粉碎机	80		-0.2	-17.9	1.2	22.9	25.0	25.3	51.1	71.3	71.3	71.3	71.3		26.0	26.0	26.0	26.0	45.3	45.3	45.3	45.3	1
3	1 车间	分料绞龙	75		-9.4	-17.4	1.2	32.1	24.2	16.2	50.1	66.3	66.3	66.4	66.3		26.0	26.0	26.0	26.0	40.3	40.3	40.4	40.3	1
4	1 车间	负压熔炼锅	82		-10.9	27.3	1.2	32.4	20.6	18.5	5.4	73.3	73.3	73.4	73.4		26.0	26.0	26.0	26.0	47.3	47.3	47.4	47.4	1
5	1 车间	油气分离器	82		-17.6	19.9	1.2	39.3	13.4	11.2	12.4	73.3	73.4	73.4	73.4		26.0	26.0	26.0	26.0	47.3	47.4	47.4	47.4	1
6	1 车间	列管冷凝器	82		-21.3	12.7	1.2	43.2	6.4	6.9	19.4	73.3	73.4	73.4	73.4		26.0	26.0	26.0	26.0	47.3	47.4	47.4	47.4	1
7	1 车间	冷凝水储罐	82		-13.9	11.9	1.2	35.8	5.3	14.2	20.6	73.3	73.4	73.4	73.3		26.0	26.0	26.0	26.0	47.3	47.4	47.4	47.3	1
8	1 车间	真空泵机组	78		-21.8	-12.4	1.2	44.3	18.7	4.3	44.5	73.3	73.4	73.5	73.3		26.0	26.0	26.0	26.0	43.4	43.4	43.3	43.4	1
9	1 车	均衡下	82		-21.8	-12.4	1.2	44.3	18.7	4.3	44.5	73.3	73.4	73.5	73.3		26.0	26.0	26.0	26.0	47.3	47.4	47.5	47.3	1

表 1	10	1 车 间	油渣分 离刮板	75		-2.5	27.6	1.2	24.0	20.6	26.9	5.6	66.3	66.3	66.3	66.4		26.0	26.0	26.0	26.0	40.3	40.3	40.3	40.4	1
	11	1 车 间	自动捞 渣机	75		-5.2	19.9	1.2	26.9	13.0	23.6	13.1	66.3	66.4	66.3	66.4		26.0	26.0	26.0	26.0	40.3	40.4	40.3	40.4	1
	12	1 车 间	振动过 滤机	78		-5.2	12.4	1.2	27.1	5.5	23.0	20.6	69.3	69.4	69.3	69.3		26.0	26.0	26.0	26.0	43.3	43.4	43.3	43.3	1
	13	1 车 间	油气分 离器	75		8.2	-3.7	1.2	14.1	11.1	34.9	37.4	66.4	66.4	66.3	66.3		26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.4	40.3	40.3	1
	14	1 车 间	肉渣分 料器	75		3.7	19.9	1.2	18.0	12.7	32.5	13.6	66.4	66.4	66.3	66.4		26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.4	40.3	40.4	1
	15	1 车 间	螺旋榨 油机	75		6	29	1.2	15.4	21.7	35.5	4.7	66.4	66.3	66.3	66.5		26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.3	40.3	40.5	1
	16	1 车 间	饼输送 机	75		-3	-4.7	1.2	25.3	11.7	23.7	37.8	66.3	66.4	66.3	66.3		26.0	26.0	26.0	26.0	40.3	40.4	40.3	40.3	1
	17	1 车 间	提升机	78		-12.2	-6.5	1.2	34.6	13.2	14.4	39.1	69.3	69.4	69.4	69.3		26.0	26.0	26.0	26.0	43.3	43.4	43.4	43.3	1
	18	1 车 间	饼粉碎 机	80		3.2	-9.9	1.2	19.3	17.1	29.4	43.3	71.4	71.4	71.3	71.3		26.0	26.0	26.0	26.0	45.4	45.4	45.3	45.3	1
	19	1 车 间	地油箱	75		13.4	-10.9	1.2	9.1	18.5	39.5	44.9	66.4	66.4	66.3	66.3		26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.4	40.3	40.3	1
	20	1 车 间	输油泵	75		13.4	13.4	1.2	8.5	5.8	41.6	20.6	66.4	66.4	66.3	66.3		26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.4	40.3	40.3	1
	21	1 车 间	循环水 泵	78		-22.6	-5.5	1.2	45.0	11.8	4.1	37.5	69.3	69.4	69.5	69.3		26.0	26.0	26.0	26.0	43.3	43.4	43.5	43.3	1
	22	1 车 间	空压机	75		14.4	28.3	1.2	7.1	20.7	43.8	5.8	66.4	66.3	66.3	66.4		26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.3	40.3	40.4	1
23	1 车 间	电加热 导热油 炉	90	-21.8	26.6	1.2	43.3	20.3	7.6	5.5	81.3	81.3	81.4	81.4	26.0	26.0	26.0	26.0	55.3	55.3	55.4	55.4	1			
注：表中坐标以厂界中心（118.778625,33.756595）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。																										

(2) 声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中附录 A 中方法进行预测。

①声环境影响预测模式

根据声源声功率级处的声压级，计算预测点的声级，公示如下：

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

点声源的几何发散衰减：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$$

式中： A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

②噪声贡献值

由建设项目自身声源在预测点产生的声级。噪声贡献值（ L_{eqg} ）计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T ——预测计算的时间段，s；

t_i ——i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

③噪声预测值：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB。

④预测结果

表 4-9 全厂噪声预测结果一览表

预测方位	最大值点空间相对位置 /m			时段	贡献值 (dB (A))	标准限值 (dB (A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	26.3	40.4	1.2	昼间	45.2	65	达标
	26.3	40.4	1.2	夜间	45.2	55	达标
南侧	-6.5	-36.4	1.2	昼间	43.2	65	达标
	-6.5	-36.4	1.2	夜间	43.2	55	达标
西侧	-30.9	22.9	1.2	昼间	50.9	65	达标
	-30.9	22.9	1.2	夜间	50.9	55	达标
北侧	-22.3	34.4	1.2	昼间	52.3	65	达标
	-22.3	34.4	1.2	夜间	52.3	55	达标

注：表中坐标以厂界中心（118.778625,33.756595）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

通过相应的降噪措施和距离衰减后，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。故本项目噪声源对周围环境影响较小。

为保证厂界噪声达标及减少对周边环境影响，拟采取降噪措施如下：①项目按照工业设备安装的有关规范，合理布局；②各类设备应选用低噪声低振动设备，并在设备和基础底座之间安装减振垫，以减轻振动影响；③优先选用低噪声设备，设备衔接处、接地处安装减震垫；④在厂房边界种植草木，利用绿化对声音的吸声效果，降低噪声源强；⑤加强管理，减少对周边声环境的影响。

(3) 监测计划

依据项目行业特点、产排污情况及《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)的相关要求,制定项目污染源监测计划详见下表 4-10。

表 4-10 污染源监测工作计划

项目	监测位置	监测因子	监测频率
噪声	厂界外 1 米	等效连续 A 声级	1 次/季度

4、固体废物

(1) 污染物源强

本次固体废物产生情况

对照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017),本项目产生的固废主要为生活垃圾、污水处理站污泥、一般包装废料、废润滑油、废润滑油桶、油渣。

①生活垃圾:全厂劳动定员为 20 人,年工作时间 300 天,每天人均生活垃圾产生量按 0.5kg 计,生活垃圾产生量为 3t/a,项目在生产区域设置垃圾桶收集后,由环卫部门统一处理。

②污水处理站污泥:本项目污水处理站处理废水量分别为 2800m³/a 污水处理过程会产生一定量的污泥。污泥产生主要来源于悬浮性物质产生的污泥和微生物消耗水中好氧物质后产生的剩余污泥。进水悬浮物浓度为 335mg/L,出水悬浮物浓度为 130mg/L。根据物料平衡法,则污水处理站污泥量为 0.574t/a,污泥含水率约为 80%,则污水处理站污泥量为 2.87t/a,经厂内污水处理站处理后委托专业单位处置。

③一般包装废料:在原料拆解过程中会产生少量包装废料,全厂产生量为 0.75t/a。

④油渣:项目油雾净化器收集的油直接进入成品猪油罐回用,熬炼后过滤过程中产生油渣,油渣产生量为 1200t/a。收集后统一外售。

⑤废润滑油:本项目润滑油用量为 0.1t/a,由于在使用过程中不停的混入粉尘等杂物,需要定期更换,约产生 5%的废液,本项目废润滑油产生量为 0.005t/a。根据《国家危险废物名录(2025 年版)》进行鉴别,废润滑油废物类别为“HW08

废矿物油与含矿物油废物”，废物代码为“900-214-08”，废润滑油收集须在危废暂存间内暂存，并定期交有危险废物处理资质的单位代为处置。

⑥废润滑油桶：本项目设备保养时会产生废润滑油桶，废润滑油桶产生量为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》进行鉴别，废润滑油桶的废物类别为“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物代码为“900-249-08”。收集须在危废暂存间内暂存，并定期交有危险废物处理资质的单位代为处置。

⑦除臭废水：本项目熬炼废气采用除臭塔预处理，除臭废水产生量约为 2t/a（含水率约 80%），根据《国家危险废物名录（2025 年版）》判定除臭废水属于“HW12”类危险废物，代码为 900-252-12；集中收集后委托有资质单位处理。

建设项目运营期产生的固体废物情况见表 4-11。

表 4-11 固体废物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 t/a
1	生活垃圾	职工生活	固	塑料、纸张等	3
2	污水处理站污泥	职工生活	固	沉淀污泥	2.87
3	一般包装废料	原件包装	固	蛇皮袋等	0.75
4	除臭废水	废气处理	液	水、猪油	2
5	油渣	生产废料	固	油渣	1200
6	废润滑油	设备保养	液	润滑油	0.005
7	废润滑油桶	设备保养	固	油桶	0.01

根据《国家危险废物名录（2025 年版）》及《危险废物鉴别标准》，判定危险废物属性情况如下：

表 4-11 危险废物属性判定表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于危废	判定依据
1	生活垃圾	职工生活	固	塑料、纸张等	否	《国家危险废物名录（2025 年版）》及《危险废物鉴别标准》）
2	污水处理站污泥	职工生活	固	沉淀污泥	否	
3	一般包装废料	原件包装	固	蛇皮袋等	否	
4	除臭废水	废气处理	液	水、猪油	是	
5	油渣	生产废料	固	油渣	否	
6	废润滑油	设备保养	液	润滑油	是	
7	废润滑油桶	设备保养	固	油桶	是	

综上，本项目所产生的固体废物情况汇总如下表：

表 4-12 本项目固体废物产生及处置情况									
序号	固废种类	产生工序	形态	属性	废物类别	废物代码	建成后全厂产生量(t/a)	利用处置方式	是否符合环保要求
1	生活垃圾	职工生活	固	一般废物	SW62、SW64	900-001-S62、900-002-S62、900-003-S62、900-004-S62、900-007-S62、900-099-S64	3	环卫清运	是
2	污水处理站污泥	职工生活	固	一般废物	SW64	900-002-S64	2.87	委托专业单位处置	是
3	一般包装废料	原料包装	固	一般废物	SW17	900-003-S17	0.75	收集外售	是
4	油渣	生产废料	固	一般固废	SW39	130-001-S39	1200	收集外售	是
5	废润滑油	设备保养	液	危险废物	HW08	302-214-08	0.005	委托有资质单位处置	是
6	废润滑油桶	设备保养	固	危险废物	HW08	302-249-08	0.01		是
7	除臭废水	废气处理	液	危险废物	HW49	900-039-49	2		是

表 4-13 危险废物产生与处置情况汇总表								
序号	名称	全厂产生量 t/a	主要成分	有害成分	危废代码	产废周期	危险特性	拟采取的治理措施
1	废润滑油	0.005	润滑油	润滑油	302-214-08	每年	T,I	收集桶密封
2	废润滑油桶	0.01	油桶	润滑油	302-249-08	每年	T,I	外部包装薄膜密封
3	除臭废水	2	水、猪油	猪油	900-039-49	每年	T	收集桶密封
合计		2.015	-					

(2) 环境管理要求

①贮存场所：

(2) 固废环境影响分析

1) 一般固废管控措施：

①明确固体废弃物的种类分类，设置临时放置点，并设置明显标识；

	②固体废物产生后，应按不同类别和相应要求及时放置到临时存放场所后废物箱。 ③一般固体废弃物可分区进行存放； ④禁止向固体废物储存场所以外的区域抛撒、倾倒、堆放、填埋或排放固体废物；固体废物处置应严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》等相关法律法规进行处理； ⑤在生产、办公和生活过程中产生一般固体废物的处理应优先考虑资源的再利用； ⑥工业固体废物产生单位、贮存单位应按要求建立固体废物台账。 建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）等规定要求，在厂区设置垃圾桶收集生活垃圾，由环卫部门每日清运处理；在车间西侧设置工业固废暂存点对固体废物分类贮存，定期外售及委托处理。 2) 危险固废储存场所 本项目危废暂存间，建筑面积 30m²，位于仓库西侧，可以贮存约 10t 危废。本项目危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等标准要求建设，分类储存。本项目危废总量约 2.015t/a，最大储存周期为 90 天，最大储存量为 0.504t，危废暂存间贮存能力完全可以满足贮存要求。 危废暂存间设置“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），各类危险固废按要求收集堆放于危废暂存间，危废暂存间地面做防渗，渗透系数小于 10⁻¹⁰cm/s，并设置相应的警示标识。 综上所述，本项目危废暂存间选址可行、设置合理。 3) 危险废物运输 项目厂内危废产生点距危废暂存间距离较近，危废转运时由专人负责，并配置专用运输工具，轻拿轻放，及时检查密封袋的密封等性能，杜绝危废在厂房内转运产生的散落情况，且厂区内地面均采取硬化处理。因此，项目危险废
--	---

	物从厂区内产生环节运输至危险废物暂存间不会对环境产生影响。 本项目危险固体废物在包装运输过程中若发生散落，有可能对周围的大气、土壤等造成污染，影响周边环境质量。因此在收集前根据危废的性质选用具有防腐、防渗功能的密封袋进行包装，所有的包装袋经过周密检查，按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》（苏环控[1997]134 号文）的要求对危废进行包装，并在明显位置处附上危险废物标签，确保其安全性。在装载、运输过程中，配合专业人员做好相关工作，一旦发生散落、遗漏，做好应急工作。 综上所述，项目危险废物在运输过程中不会对环境产生影响。 4) 委托利用或者处置 项目固废按照要求进行分类处置，其中工业固废与生活垃圾分类处置、危险固废与一般固废分类处置，一般工业固废存放于仓库西侧固废间、危险固废存放于仓库西侧危废间。 项目一般固废的贮存、处置需按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行。 项目危险固废处置严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关危险废物的管理条款执行，危险固废按法规要求应委托有资质的单位进行处理处置。本项目危险固废委托有资质单位进行处理。固废收集处置时，应按要求建立台帐管理制度；对于危险固废委托处置时，应严格执行报批和转移联单等制度，确保固废有效处置。 通过以上处理措施，项目固体废物均进行了合理处置，做到零排放，不会产生二次污染，对周围环境影响很小。 5、地下水及土壤 土壤和地下水污染防治措施 项目原料仓库、化粪池跑冒滴漏、固体废物的乱堆乱放，可能会对土壤和地下水产生不利的影响。建议采取措施如下： ①源头控制
--	--

从污染物源头控制排放，主要包括在工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，管道采用双路管道，管道材质采用耐磨防腐材料，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水和土壤污染，故障立刻停工整修。可通过加强厂区内绿化，通过植物吸附降低污染物通过大气沉降造成的土壤污染。

②分区防控

控制采取分区防渗原则，各处理构筑物采用钢筋砼结构，以防腐蝕，主要设备采用优质 Q235A 复合防腐，工程管道采用优质 Q235A 管，使各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，以确保整体使用寿命达十五年以上，降低了土壤环境污染的风险；保证运行设备有足够的备用率，避免化粪池和污水处理站中污水溢流情况发生。厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中送至污水处理场处理；项目产生的固体废物均在室内堆放，满足“防风、防雨、防晒”的要求，经收集后均进行妥善处理，不直接排入土壤环境。因此，本项目在采取分区防渗等防控措施情况下，项目不存在地下水、土壤污染途径。具体防渗分区划分及防渗技术要求见下表 4-14。

表 4-14 项目污染防控分区表

厂区区域	防渗分区	污染物类型	防渗技术要求
化粪池、危险固废仓库、污水管道	污染区	重点防渗区 COD、SS、氨氮、TP、TN 等	①厂房地面做硬化处理； ②危废暂存间应满足防风、防雨等要求；防渗层至少 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$ 。 ③污水管道采用 PVC 材质，其具有优异的耐酸、耐碱、耐腐蚀性能，抗老化性好，且不受潮湿水分和土壤酸碱度的影响，具有较好防腐防渗性。
生产车间、厂内各种雨水排水沟，管线；一般固废暂存处；原料仓库、成品仓库		一般防渗区 其他类型	①渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ； ②参照 GB16889 执行； ③雨水管道可采用普通塑料材质。
办公区、配电房等	非污染区	简单防渗区 其他类型	一般地面硬化。

6、生态环境

本项目地址为江苏泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路8号，项目用地为工业用地，且用地范围内无生态环境敏感保护目标。因此，本项目投产后不会对生态环境产生影响。

7、环境风险分析

(1) 环境风险识别

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018），本项目主要涉及环境风险物质主要为危险固废。

单元内存在的危险物质为多品种时，则按下式计算，若满足下面公式，则定为重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量，t；

表 4-15 风险物质储存量与临界量比值判别结果一览表

序号	化学品名称及含量	CAS 号	厂区最大储存量 (t)	临界量 (t)	是否环境风险物质	q/Q
1	润滑油（含废润滑油）	74869-22-0	0.03	2500	是	0.00001
2	废润滑油桶	74869-22-0	0.01	100	是	0.00001
3	猪油	61789-99-9	480	2500	是	0.192
合计						≤0.192

注：危险废物临界量参考危害水环境物质（急性毒性物质类别1）。本项目危废总量约0.015t/a（其中废润滑油0.005t/a、废润滑油桶0.01t/a），因此本项目危废最大储存量为0.015t。

②风险潜势初判

项目风险物质储存量小， $Q < 1$ ，风险潜势初判为I级。

③评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表1评价工作等级的划分，本项目环境风险评价等级为简单分析。评价工作等级划分见表4-16。

表 4-16 环境风险事故情形

危险单元	IV+、IV	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。				
(2) 环境风险分析				
参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 A，本项目环境风险影响分析见表 4-17。				
表 4-17 建设项目环境风险简单分析内容表				
建设项目名称	年产 8000 吨猪油项目			
建设地点	宿迁市泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号			
地理坐标	（118 度 46 分 42.886 秒，33 度 45 分 24.012 秒）			
主要危险物质及分布	废润滑油桶、废润滑油、除臭废水等，危废仓库，原料仓库			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	项目主要风险类型为：①原料发生泄漏；②危废发生泄漏；③废气处理设施故障，废气超标排放。 泄露物质会通过地表漫流进入地表水，通过大气沉降进入土壤，还会通过土壤渗透进入地下水，对土壤、地下水、大气环境等均会产生影响，甚至危害人体健康。			
风险防范措施要求	①泄漏事故：危险废物暂存间和原料仓库进行地面硬化防渗处理，配备铁锹、废料储存容器等应急物资。发生泄漏事故时，及时将泄漏区域内物料用清理放入废料储存容器，作为危废处置。 ②废气处理装置故障事故：加强设施的日常维护与保养，定期更换耗材；落实日常巡检、巡视制度现事故及时上报：一旦发生事故应紧急停止，待排除故障后方可恢复运行。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：				
在各环境风险防范措施落实到位的情况下，将可大大降低建设项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害。在落实本评价提出的项风险防范措施后，项目对环境的风险影响可接受。				
综上，本项目风险潜势为 I，环境风险影响较小。通过采取报告中所列风险防治措施，可有效降低事故发生概率，确保本项目风险事故对外环境造成影响可接受。因此，本项目的环境风险可防控。				
(4) 《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办[2020]101 号）和《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的通知》（宿环发[2020]38 号）相关要求分析。				
宿迁巧梦得农牧科技有限公司企业法定代表人和实际控制人王留美是企业废润滑油等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人。企业拟建立从危险废				

	物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保制度和章程，按照《关于发布<危险废物产生单位管理计划制定指南>的公告》（环境保护部公告 2016 年第 7 号）以及当地生态环境局要求制定危险废物管理计划并报当地生态环境局备案。企业涉及的环境治理设施包括污水处理等环保设施装置。企业拟针对上述环保设施开展安全风险辨识及管控工作。本项目投运后企业将严格执行内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。 （5）设置应急事故池，应急池容积根据以下公式（中石化集团公司与建设部编制的《水体污染防控紧急措施设计导则》）确定： $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$ 式中：(V1+V2-V3)max——对收集系统范围内不同装置区域分别计算 V1+V2-V3 而取出的最大值。 V1——收集系统范围内发生事故时的泄漏物料量，m³； V2——发生事故时的消防水量；$V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$ Q_消：发生事故的工艺装置同时使用的消防设施给水流量，包括室内外消火栓、消防炮、喷淋系统等等，各种设施的配置和流量根据保护对象的火灾危险程度，按相关消防规范确定。 t_消：各种消防设施对应的设计消防历时。对于不同的消防设施，对于同一次火灾和同一个保护对象，历时不尽相同，可根据消防规范确定。 V3——发生事故时可以转输至其它储存或处理设施的物料量，m³； V4——发生事故时仍必须进入该收集池的生产废水量，m³； V5——发生事故时可能进入该收集池的降雨量，m³。 $V_5 = 10qF$ 式中：q——平均日降雨量，mm；$q = \text{年平均降雨量} / \text{年平均降雨日数}$。泗阳地区年平均降雨量为 906.2mm，年平均降雨日数为 102.5 天，则 $q = 8.84\text{mm}$。 F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积（项目生产、危废暂存间均位于车间内，无必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积）。则 $V_5 = 0\text{m}^3$。
--	--

	V_1 的确定：企业涉及的最大储量的设备为猪油，液态物料主要为猪油，最大储存量为 26.7t，猪油密度取 880kg/m^3，则泄露事故发生时泄露量为 $V_1=30.34\text{m}^3$； V_2 的确定：根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）相关消防用水计算要求，消防用水量以最大一个消防单元计算，消防尾水可能受到污染的最大防火单元为危废存放区，面积约为 30m^2，消防水量按规范取值为 $6\text{L}/(\text{min}\cdot\text{m}^2)$，以一次事故消防灭火所需时间为 3h 计算，则企业最大消防单元用水量 32.4m^3。$V_2=32.4\text{m}^3$； V_3 的确定：发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量；$V_3=0\text{m}^3$。 V_4 的确定：发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，$V_4=0\text{m}^3$。 V_5 的确定：根据厂区总平面布置、雨排水管网设置及主要经济技术指标，项目建筑面积约为 0.3m^2，则：$V_5=10qF=10\times 8.84\times 0.3=26.52\text{m}^3$ 生产车间四周设置雨水管网，降雨时按照该区域雨水全部受污染而收集，则 V_5 取 26.52m^3； $V_{\text{总}}$ 的确定：企业事故池有效容积 $V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}+V_4+V_5=(30.24+32.4-0)+0+26.52=89.16\text{m}^3$。 公司应设置一座容积至少为 90m^3 的事故应急池，才能满足应急状态下事故废水收集，事故池需要防腐、防渗处理并设置截止阀。正常生产时保持事故池空置状态，当发生事故时关闭雨污排放口阀门，并开启事故池进水阀。收集的事故废水应分批进行处理达标后排放。本项目无废水处理设施，收集的事故废水在事故终止后根据事故废水的性质可就近送入城镇污水处理厂处理或者作为危废委托有资质单位进行处理。 综上，本项目风险潜势为 I，环境风险影响较小。项目可能发生的风险事故为危险废物的小规模泄漏、火灾及中毒，废气与废水事故排放等，通过采取风险防治措施，可有效降低事故发生概率，确保泄漏等风险事故对外环境造成环境可接受。因此，本项目的环境风险可控。 8、建设项目“三同时”
--	--

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订），建设项目设计和施工中应严格落实“三同时”制度，建设单位应按照国家及本市有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告书（表）和审批决定等要求，自主开展相关验收工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》（生态环境部办公厅2018年5月16日发布）规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收中弄虚作假。本项目环境保护“三同时”验收内容见表4-18。

表 4-18 建设项目环保“三同时”验收一览表

类别	污染源		污染物	治理措施	处理效果、执行标准	环保投资（万元）	完成时间
废气	生产车间	熬炼工序、车间、一般固废仓库、污水处理站	油烟、氨、硫化氢、臭气浓度	油雾净化器+生物除臭塔+15m 排气筒	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	10	
		无组织	氨	车间定期喷洒生物除臭剂等	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）		
			硫化氢				
			臭气浓度				
废水	生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮、动植物油	化粪池	八集污水处理厂接管标准	5		
	生产废水		厂内污水处理站				
噪声	机械设备		噪声	减振、厂房隔音	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	5	

固废	一般固废	生活垃圾	环卫清运	零排放,不产生二次污染	10
		污水处理站污泥	委托专业单位处置		
		一般包装废料	收集外售		
		油渣	收集外售		
		废猪油	收集外售		
	危险废物	废润滑油	委托有资质单位处置		
		废润滑油桶	委托有资质单位处置		
		除臭废水	委托有资质单位处置		
	环境管理(机构、监测能力等)		编制自行监测方案等		
清污分流、排污口规范化设置		废气排口、雨污排口等		5	
区域综合整治		/		0	
环境风险管理		编制应急预案、制定应急演练制度、各类应急物资等。		8	
合计				48	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熬炼工序、车间、一般固废仓库、污水处理站	油烟、氨、硫化氢、臭气浓度	油雾净化器+生物除臭塔+15m 排气筒	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	无组织废气	氨	厂内定期喷洒生物除臭剂、厂区绿化等	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
		硫化氢		
		臭气浓度		
地表水环境	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮、动植物油	化粪池	八集污水处理厂的接管标准
	生产废水		厂区污水处理站	
声环境	生产设备	噪声	减振、厂房隔音	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	不涉及			
固体废物	一般固废仓库 100m ² ；生活垃圾由环卫清运，污水处理站污泥委托专业单位处置，一般包装废料、油渣收集后统一外售。			《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	危废暂存处 30m ² ；废润滑油桶、废润滑油、除臭废水暂存于危废仓库，委托有资质单位处置，零排放。			《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
土壤及地下水污染防治措施	减少污染物料的跑、冒、滴、漏；原辅料储存区及污水处理区、生产车间设置防渗漏的地基，防治渗漏，污染土壤及地下水。			
生态保护措施	本项目位于江苏泗阳县来安街道八集工业园区荣华西路 8 号，周围无生态环境保护目标，无需生态保护措施。			
环境风险防范措施	加强风险防范措施监控。对工作人员进行岗位培训，提高风险意识；针对运营中可能发生的异常现象和存在的风险隐患，设置合理可行的技术措施；在厂区及生产车间配备必要的消防器材、设备，并定期检查。			
其他环境管理要求	①根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测报告。 ②根据《江苏省排污口设置规范化整治管理办法》的要求，对排污口进行规范化整治。 ③加强环境风险管理，落实风险防范措施，完善突发环境事故应急预案，按《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的通知》（宿环发[2020]38 号）要求，开展各项环境治理设施风险辨识和安全评估，向应急管理部门报告，并按照评估要求落实到位。 ④根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》文件要求，本项目属于简化管理行业，建设单位应当在投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证。 ⑤本项目的环保设施必须与主体工程同时建成，并落实《市政府关于对工程项目建设领域突出问题实施合同管理的意见》（宿政发[2017]56 号）、《关于推广使用污			

	染治理设施配用电监测与管理系统的通知》（宿环发[2017]62 号）有关要求。
--	---

六、结论

结论：

本项目符合区域生态功能区划、环境功能区划，选址、布局基本合理。产生污染物均可得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小；在认真落实各项环境保护措施后，污染物可以达标排放，并按当地环境管理部门下达的排放总量指标进行控制，对周围环境的影响是可以接受的，不会改变项目周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能要求。建设单位应加强管理，使环境影响评价中提出的各项措施得到落实。从环境保护的角度来讲，本项目在拟建地建设是可行的。

注释

本报告表应附以下附件、附图：

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 备案证

附件 3 法人身份证

附件 4 环评委托书

附件 5 信用承诺书

附件 6 声明确认单

附件 7 联合承诺书

附件 7 厂房租赁协议

附件 8 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目 500m 范围图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 区域水系图

附图 5 园区规划图

附图 6 宿迁市生态红线图

附图 7 宿迁市环境管控单元图

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体 废物产生量） ④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	油烟	0	0	0	0.0131	0	0.0131	+0.0131
废水	废水量	0	0	0	3280	0	3280	+3280
	COD	0	0	0	0.856	0	0.856	+0.856
	SS	0	0	0	0.426	0	0.426	+0.426
	氨氮	0	0	0	0.0692	0	0.0692	+0.0692
	TP	0	0	0	0.0027	0	0.0027	+0.0027
	TN	0	0	0	0.1172	0	0.1172	+0.1172
	动植物油	0	0	0	0.056	0	0.056	+0.056
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	0	0	3	0	3	+3
	污水处理站污泥	0	0	0	2.87	0	2.87	+2.87
	一般包装废料	0	0	0	0.75	0	0.75	+0.75
	油渣	0	0	0	1200	0	1200	+1200
危险废物	废润滑油	0	0	0	0.005	0	0.005	+0.005
	废润滑油桶	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	除臭废水	0	0	0	2	0	2	+2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a。